

Vakuumheber mit integriertem Kettenzug
Artikel Nr. B2 G K 250

Traglast: 250 kg



Vacuum lifter with integrated chainhoist
Articel no. B2 G K 250

Safe working load: 250 kg

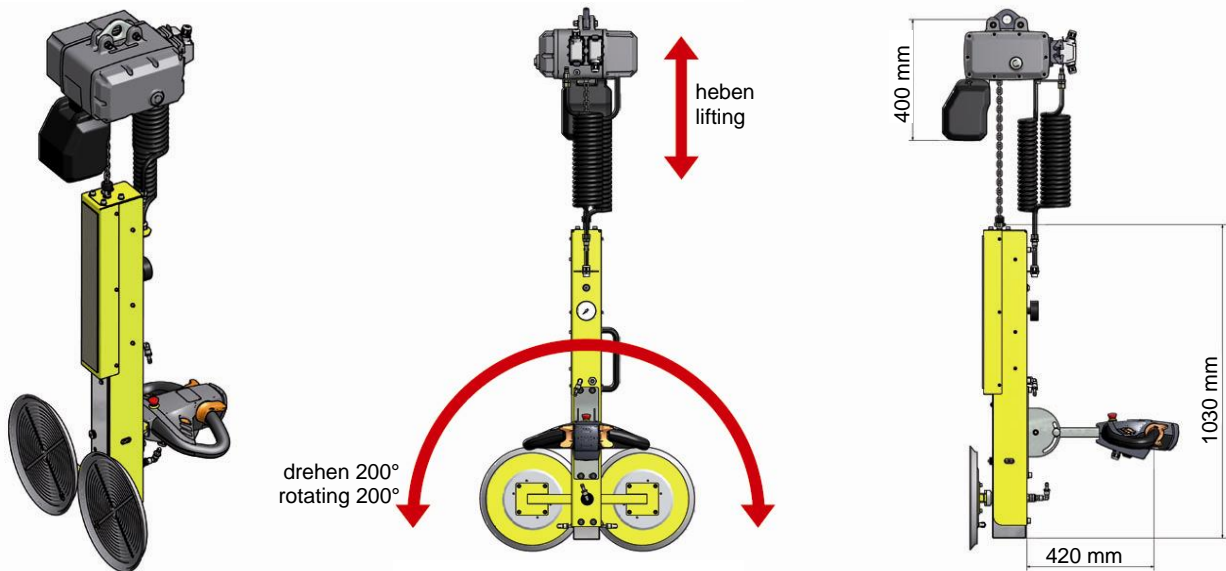


Beschreibung

Geeignet zum **vertikalen Transport** von ebenem Flachglas bis 3,2 x 2,5 m.
 Ausführung mit elektro-hydraulischem Drehwerk für einen **Drehbereich von 200°** vertikal.
 Die Vakuum-Erzeugung erfolgt mittels einem Ejektor pneumatisch.
 Eine Abstoßeinrichtung zum schnellen Lösen der Glasplatte ist eingebaut.

Description

Used for **vertical transport** of flat glass up to 3,2 x 2,5 m.
 Design with electro-hydraulic rotationsystem with **rotation range of 200°** vertical.
 Vacuum is produced by pneumatic vacuum pump with ventury system.
 For quick release of the glass, a push off equipment is installed.



Technische Daten

Hubgeschwindigkeit Kettenzug: 0-10 m/min
 stufenlos mittels Frequenzumformer
Unterkante Laufschiene: ca. 4,5 m (kundenseitig)
Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz
Betriebsdruck: 6 bar gefilterte Druckluft erforderlich
Eigengewicht: ca. 55 kg

Technical data

Hoisting speed chain hoist: 0-10 m/min
 variable by frequency inverter
Lower edge of running rail: approx. 4,5 m (out of scope)
Operating voltage: 230 V / 50 Hz
Operating pressure: 6 bar, filtered, compressed air is requested
Dead weight: approx. 55 kg

Sicherheitseinrichtung

Der Heber ist mit **Warnhupe, Sicherheitsspeicher, Rückschlagventil, und Vakuummanometer** ausgestattet. Spezielles **Sicherheitssystem durch Lastmessung** – die Scheibe kann erst nach dem Aufsetzen gelöst werden. Dieses Sicherheitssystem schützt vor ungewolltem Lösen der Scheibe durch Fehlbedienung.

Safety system

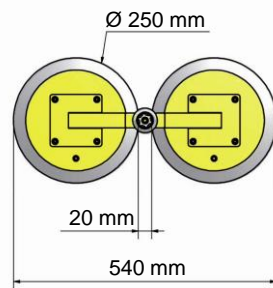
The lifter is provided with **alarm horn, safety storage tank, non return valve and vacuum gauge**. Special **safety system by load sensing equipment** – release of glass plate after positioning. This safety system prevents accidental release due to faulty operation.

**Traverse 200 kg
Artikel Nr. B2 TR 200**

mit 2 Saugtellern BA 250 fix auf der Traverse aufgebaut

**Suction beam 200 kg
Article no. B2 TR 200**

with 2 suction cups BA 250 fixed on the beam

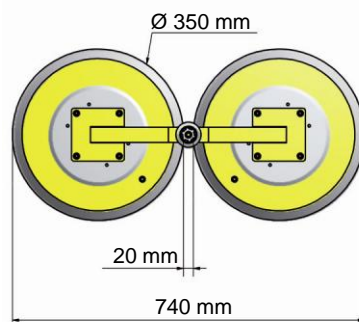


**Traverse 250 kg
Artikel Nr. B2 TR 250**

mit 2 Saugtellern BA 350 fix auf der Traverse aufgebaut

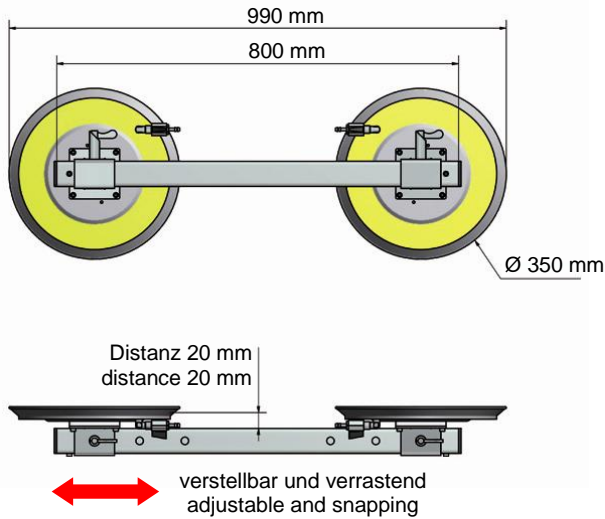
**Suction beam 250 kg
Article no. B2 TR 250**

with 2 suction cups BA 350 fixed on the beam



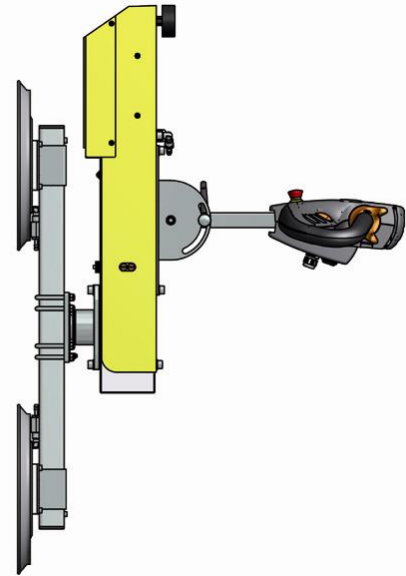
Längstraverse 250 kg arretierbar
Artikel Nr. B2 LTR 250

mit 2 absperribaren Saugtellern BA 350
 Die Traverse ist auch mit 2 Saugtellern BA 250 ausführbar.
 Die Saugteller lassen sich mittels Federriegel in 3 Stufen arretieren.
Info: Nur in Verbindung mit dem Sonderaufbau möglich.



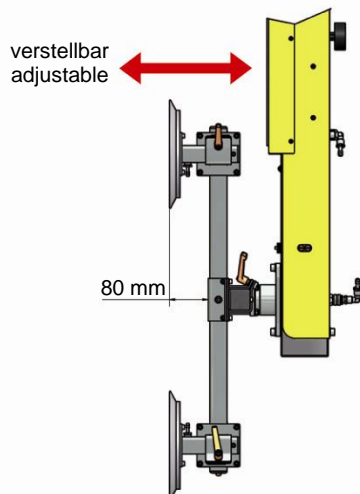
Longitudinal beam 250 kg arretierbar
Article no. B2 LTR 250

with 2 lockable suction cups BA 350
 Beam is also possible with 2 suction cups BA 250.
 Locking of suction cups with locking bar in 3 positions.
Info: Only possible with special body.



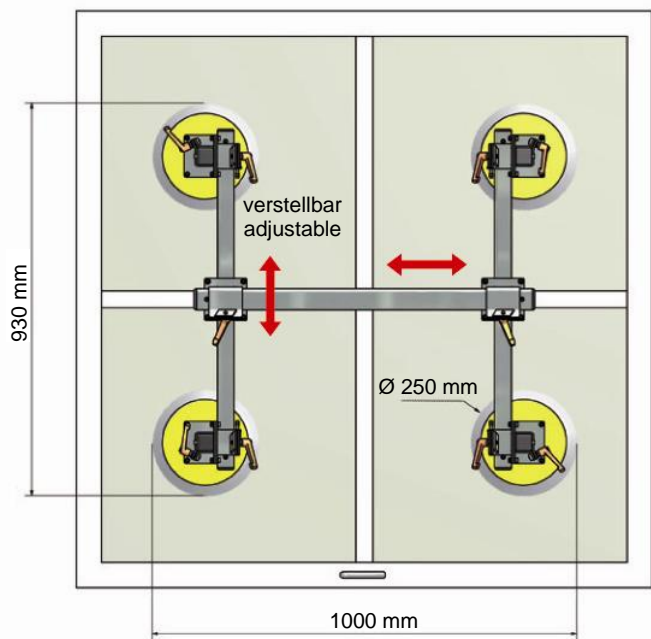
Fenstertraverse 250 kg
Artikel Nr. FTR 250

Geeignet zum Transport von **Sprossenfenster und Sprossentüren** mit verstellbarem Traversenabstand.
 Alle Saugteller sind verstellbar und einzeln absperribar.
Info: Nur in Verbindung mit dem Sonderaufbau möglich.



Cross beam for windows 250 kg
Article no. FTR 250

Used for transport of **muntin windows and doors** with adjustable distance between beams.
 All suction cups are adjustable and separately lockable.
Info: Only possible with special body.

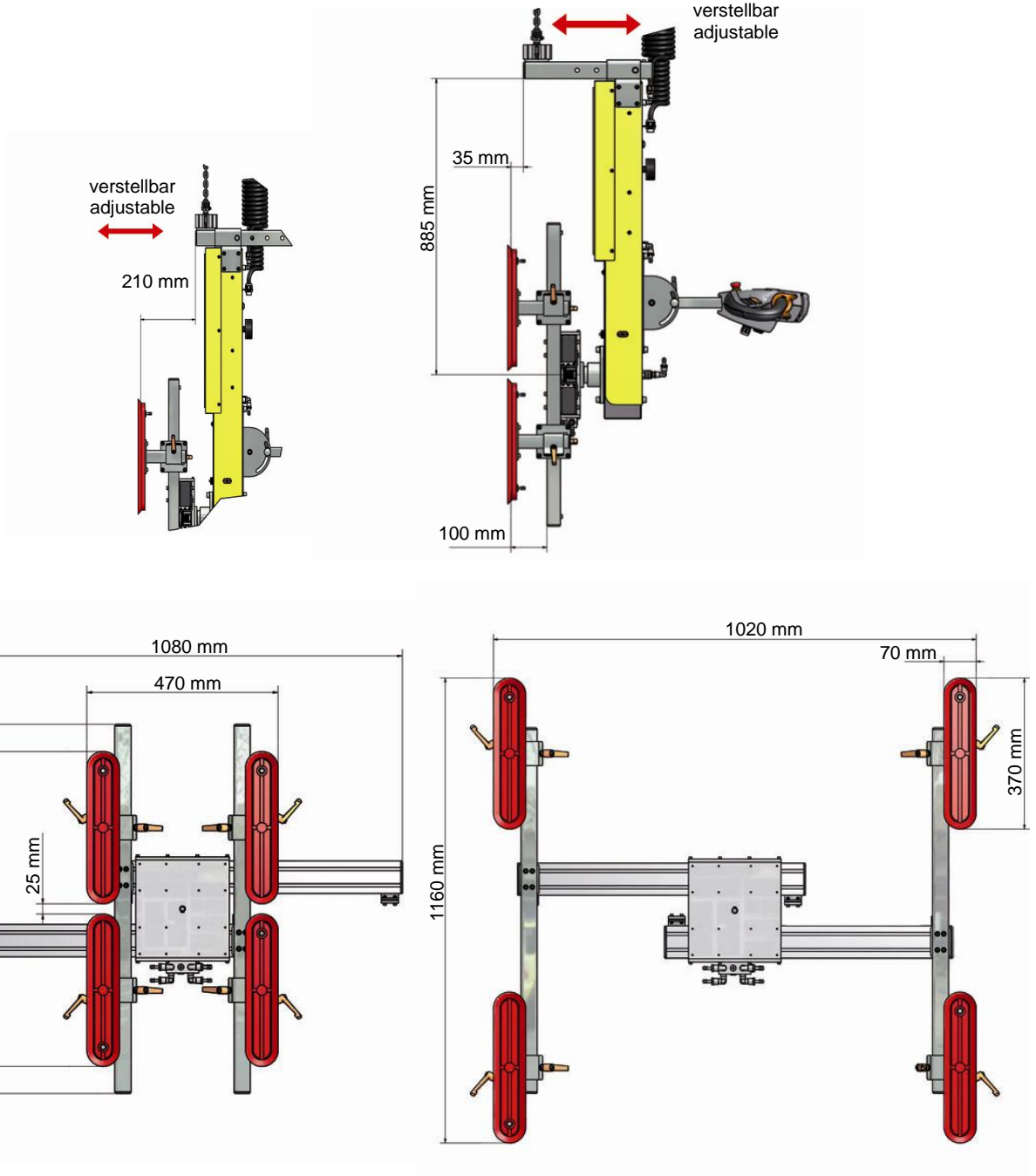


Teleskoptraverse 200 kg
Artikel Nr. TTR 200

Geeignet zum Transport von Fenster und Türen am Außenrahmen mit 4 verstellbaren Ovalsaugtellern 370x70. Die Verschiebeinheit ist mit einer Parallelführung ausgestattet, wobei bei Verstellung einer Seite die andere Seite selbsttätig mit verstellt wird.
Verstellbereich: 470 – 1200 mm
 Tiefenverstellung der Saugteller für Sprossenfenster.
 Alle Saugteller sind verstellbar und einzeln absperbar.
Info: Nur in Verbindung mit dem Sonderaufbau möglich.

Telescopic beam 200 kg
Article no. TTR 200

Used for transport of windows and doors on the outer frame with 4 adjustable oval suction cups 370x70. The movement unit is equipped with parallel motion. Opposite part of the beam moves along.
Adjustment range: 470 – 1200 mm
 Depth adjustment of suction cups for muntin windows.
 All suction cups are adjustable and separately lockable.
Info: Only possible with special body.

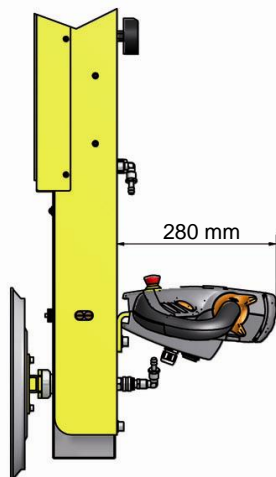


Handlinggriff fix am Grundkörper
Artikel Nr. B2 H

Sämtliche Bedienelemente für das Hubwerk und für den Vakuumheber sind in einem Spezialhandlinggriff untergebracht. Dadurch ist die Bedienung der Anlage und das Führen der Lasten im Ein-Hand-Betrieb möglich.

Handle fixed on base body
Article no. B2 H

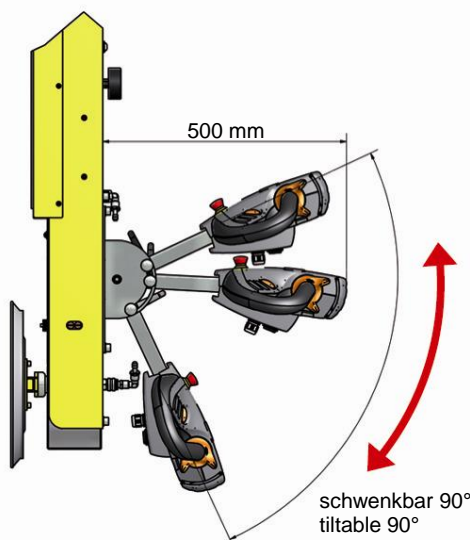
All control elements for liftingsystem and vacuum lifter are integrated in the special handle, which is installed at the operation arm. For this reason the operation of the machine and the handling of the load can be carried out by one hand.


Handlinggriff schwenkbar
Artikel Nr. B2 HS

Sämtliche Bedienelemente für das Hubwerk und für den Vakuumheber sind in einem Spezialhandlinggriff untergebracht, welcher an einem **schwenkbaren Ausleger** befestigt ist. Dadurch ist die Bedienung der Anlage und das Führen der Lasten im Ein-Hand-Betrieb möglich. Die Arretierung erfolgt mittels Klemmhebel.

Handle tiltable
Article no. B2 HS

All control elements for liftingsystem and vacuum lifter are integrated in the special handle, which is installed at the **tiltable operation arm**. For this reason the operation of the machine and the handling of the load can be carried out by one hand. Locking by clamping lever.



Andere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar!
 Alle Anlagen sind nach EN 13155 gebaut.

Special design is available on request!
 All systems are according to EN 13155.