

BARBARIC WÄCHST - NICHT NUR IN ÖSTERREICH

2018 IST FÜR BARBARIC DAS JAHR DER NEUEN NIEDERLASSUNGEN.

Vergangenes Jahr wurde bei Barbaric nicht nur ein neuer Produktionsstandort gegründet – das Unternehmen wächst auch über die Landesgrenzen von Österreich hinaus. Sowohl in Deutschland, als auch in den USA wird ein Vertriebsstandort gegründet.

NORDAMERIKA

In den vergangenen Jahren wird der Markt in den USA und Kanada für unser Unternehmen immer wichtiger. Mittlerweile bedienen wir in den beiden Ländern einen breiten Kundenstamm, denn unsere Produkte (sowohl im automatischen als auch manuellen Handling) erfreuen sich bei unseren amerikanischen Kunden an großer Beliebtheit. Der Schritt, eine eigene

Niederlassung in den USA zu gründen, war für uns demnach fast unumgänglich.

Unser neuer Standort in Raleigh, North Carolina, bietet uns die Möglichkeit, noch besser für unsere Kunden da zu sein und schneller auf Anfragen reagieren zu können. Zukünftig profitieren unsere



Raleigh, North Carolina (USA)

Kunden und Partner in Nordamerika von einer direkteren Kommunikation beim Vertrieb, aber auch im After-Sales bei Service- und Ersatzteillfragen.

DEUTSCHLAND

Auch in Deutschland wird in 2018 eine Tochterfirma gegründet, um die steigende Anzahl von Kundenanfragen und Projekten besser handhaben zu können. Während Sie derzeit unsere deutschen Vertriebsstechniker bestens vor und während der Projektphase betreuen, wird auch am Standort Deutschland ein Service- und After-Sales-Team aufgebaut, um eine ganzheitliche Projektbetreuung innerhalb Deutschlands auch nach dem Verkauf anbieten zu können.

Damit garantieren wir zukünftig eine perfekte Abwicklung einer Anfrage aus Deutschland – vom ersten Kundengespräch bis hin zu Ersatzteil- und Wartungsfragen.

barbaric

NEWS

SONDERAUSGABE ANLÄSSLICH DER LIGNA 2019



BARBARIC - EIN UNTERNEHMEN AUF DER ÜBERHOLSPUR.

Nachdem der Hauptstandort Linz, der zuletzt 2016 um ca. 1600 m² Fertigungsfläche und 900 m² Bürofläche erweitert wurde mittlerweile erneut an seine Grenzen stößt, zieht Barbaric 2018 mit einem Teil der Produktion um.

Der neue Betriebsstandort, der ca. 10 Kilometer vom Linzer Standort entfernt ist, befindet sich in einer ländlichen Gegend namens

1800 m² Produktionsfläche und 400 m² Nutzfläche für Büro- und Personalräume durchgeführt, sodass die insgesamt Produktionsfläche mit dem neuen Standort verdoppelt wird.

Der Schritt, einen Teil des Unternehmens aufs Land zu verlegen, wird auch in der Region gut aufgenommen – schließlich werden dadurch auch viele attraktive Arbeitsplätze im Einzugs-



Der erst 2016 gebaute Hauptstandort in Linz stößt beim Platzbedarf an seine Grenzen.

Eidenberg. Am neuen Areal ist nicht nur eine Halle mit einer Grundfläche von 1000 m² vorhanden, die durch einen Umbau modern ausgestattet und eingerichtet wird, der Standort bietet zudem auch noch Platz für weitere Zubauten und spätere Erweiterungen des Standortes. So wird gleich nach dem Umbau der bestehenden Halle ein Zubau von weiteren

gebiet rund um Linz geschaffen, die dennoch einen kurzen und mühelosen Arbeitsweg mit sich bringen. Ein Vorteil, der vielen Arbeitnehmern in Österreich mittlerweile sehr wichtig ist – gerade, wenn man die zunehmend schlechter werdende Verkehrslage rund um unseren Hauptstandort betrachtet.

RUHIGE LAGE UND OPTIMALE BEDINGUNGEN FÜR DIE PRODUKTION

Eidenberg bedeutet für mich zunächst Heimat, da ich hier aufgewachsen bin. Einen zusätzlichen Produktionsstandort hierher zu bauen, macht aber auch für unser Unternehmen Sinn. Sei es die ruhige Lage, die entspannte Verkehrssituation, das gute Fachpersonal aus der Region oder schlicht der Platz, der in Linz einfach fehlt - wir freuen uns auf den neuen Standort, den wir auch in Zukunft sicher noch ausbauen werden.



Stefan Barbaric // Geschäftsführer

DIE BARBARIC GROUP UND IHRE STANDORTE



Hauptsitz

Produktion

Barbaric GmbH Germany
Lammgasse 7
75382 Althengstett, Deutschland
Tel: +43 732 779800
email: office@barbaric.at

Barbaric North America Inc.
301 Kitty Hawk Drive
US-27560 Morrisville, NC
Tel.: +1 919 425 2803
email: info@barbaric.us

Barbaric GmbH
Pummererstraße 12
4020 Linz, Österreich
Tel.: +43 732 779800
e-mail: office@barbaric.at

Barbaric GmbH
Lichtenberger Straße 37
4201 Eidenberg, Österreich

SERVICE / AFTER-SALES

WIR LEGEN WERT AUF EINE GUTE KUNDENBEZIEHUNG - AUCH NACH DEM VERKAUF.

Bei uns endet ein Kundenprojekt nicht beim Verkauf. Wir setzen auf langfristige Zusammenarbeit mit unseren Kunden - denn nur so können wir sicherstellen, dass eine Handlinganlage auch Jahre nach ihrer Inbetriebnahme noch immer

reibungslos arbeitet und die Zufriedenheit unserer Kunden sichergestellt ist.

Qualität, Effizienz und Innovation – drei Stichworte, die speziell auf die Servicekompetenz von Barbaric zutreffen. Unsere erfahrenen Servicetechniker sind langjährige Mitarbeiter von Barbaric und kennen unsere Maschinen von Grund auf. Sie helfen Ihnen gerne weiter - egal ob es sich um eine Ersatzteil-, Wartungs- oder Serviceanfrage handelt.



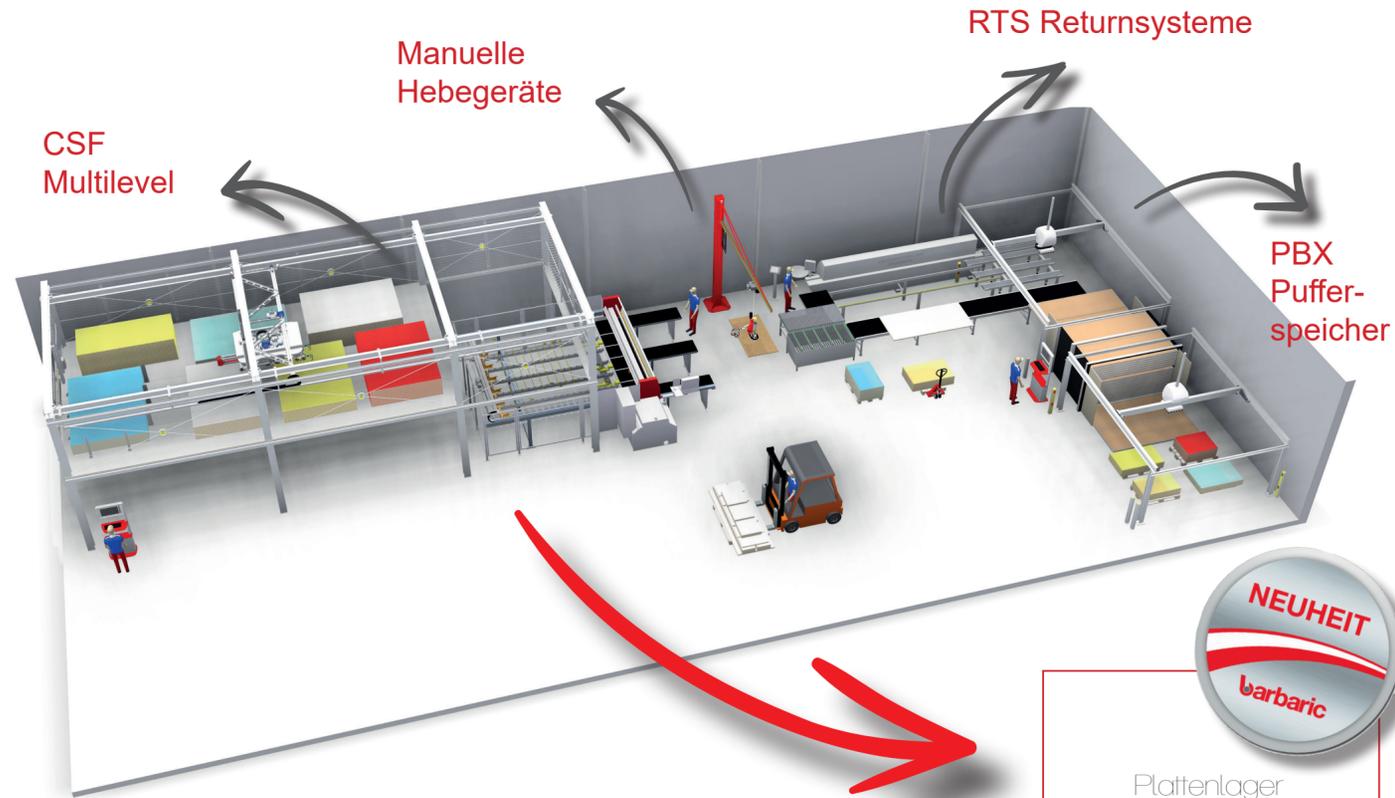
SERVICE -HOTLINE

Tel: +43 732 779800-300
e-mail: service@barbaric.at
Mo – Fr. 07:00 – 16:00

Tel: +43 732 779800-400
e-mail: spareparts@barbaric.at
ERSATZTEIL -HOTLINE

HANDLINGLÖSUNGEN - VON DER PLATTE BIS ZUR VERPACKUNG

Ideen, die bewegen.



Als Spezialist für innovative Vakuumhebetechnik bietet Barbaric für alle Hebeprozesse in der flexiblen Fertigung die richtige Maschinenlösung.

Ein Schritt weiter in Richtung Automatisierung führt über unser **PLATTENLAGER CSF**. In dieser Maschine haben wir Funktionalität und Leistung in Verbindung mit genialem Design realisiert. Bei Lagersystemen in der Multilevel-Variante können entweder mehrere Plattenlager übereinander aufgebaut oder ein einziges Plattenlager in den oberen Stock verlegt werden, um darunter andere Maschinen aufzustellen und zu betreiben.

Im obigen Layout findet ein Plattenlager in der besonders platzsparenden Ausführung als **CSF MULTILEVEL** eine Anwendung. Bei Lagersystemen in der Multilevel-Variante können entweder mehrere Plattenlager übereinander aufgebaut oder ein einziges Plattenlager in den oberen Stock verlegt werden, um darunter andere Maschinen aufzustellen und zu betreiben.

RTS RETURNSYSTEME optimieren Arbeitsabläufe rund um die Kantenanleimmaschine. Unsere Anlagen überzeugen durch intelligente und kostengünstige Lösungsansätze mit größtmöglichem Kundennutzen.

Automatische Anlagen von Barbaric sind mit allen gängigen Säge- und Kantenanleimmaschinen kombinierbar. Die Produktpalette reicht von einfachen universellen Rückführungen bis zu Anlagen mit Flächenabstapelmöglichkeit über 3 Achsen.

Für eine flexible Fertigung und um verschiedene Bearbeitungszeiten von einzelnen Maschinen abzufedern ist die Zwischenlagerung von Teilen unumgänglich. Um einen gleichmäßigen Teilfluss in der Produktion zu gewährleisten, haben wir den patentierten **PUFFERSPEICHER PBX** entwickelt.

Für alle verbleibenden Hebeprozesse bieten wir geeignete **MANUELLE HEBEGERÄTE** an. Unsere ergonomischen Vakuumheber wurden speziell für schnelle Hebeaufgaben entwickelt.

Seit mehr als zwanzig Jahren haben wir uns auf das Handling von Platten aller Art mit Vakuum spezialisiert. Als freier Hersteller sind wir in der Lage, unsere Systeme an alle gängigen Holzbearbeitungsmaschinen anzubinden und in die Betriebslogistik zu integrieren.

Mit jeder neu entwickelten Maschine kommen wir unserer Vision einer mannslosen Fabrik immer näher. Industrie 4.0 ist nicht neu für uns. Dieses moderne Schlagwort wird bei uns seit Jahren gelebt und praktiziert. Wir treiben Innovationen nicht nur im Maschinenbau voran, sondern entwickeln unsere Produkte auch auf Softwareebene ständig weiter. Das zeigt sich auch durch **barbaric.live** - unserer neuen Onlineplattform zur intelligenten Vernetzung von Maschinen und weltweitem Zugriff auf ihre Handlinganlage.

Plattenlager
CSF
Multilevel

Multilevel-Lagersysteme bieten die größtmögliche Flexibilität für Kunden mit hohen Hallen. Mit dieser Lösung bietet Barbaric die Möglichkeit, im oberen Stock Platten zu lagern und die Bearbeitungsmaschine auf Bodenniveau zu beschicken. Für besonders hohe Performance und Lagerkapazität können aber auch mehrere Lagersysteme übereinander realisiert werden. Eine optimale Lösung für leistungsstarke Industrieanlagen.

Mehr dazu finden Sie auf der nächsten Seite.



barbaric.live
Innovation hat eine neue URL.

PILOTANLAGE BEI EINEM NAMHAFTEN REISEMOBILHERSTELLER

Plattenlager
CSF
Multilevel



Bestehende Kundenanlage CSF Multilevel mit 2 Manipulatoren (oben, unten) zur gleichzeitigen Beschickung von 4 CNC-Maschinen

Der Anlagenbau zählt genauso zu den Kompetenzen der Firma Barbaric wie der Standardmaschinenbereich. Von der Idee des Kunden weiter zur konstruktiven Umsetzung, über die Fertigung bis hin zur Montage und Übergabe begleitet Sie ein erfahrenes Technikerteam. So vielschichtig wie die Anforderungen des Kunden sind, so unterschiedlich sind auch die Lösungen, die wir anbieten.

IDEEN STEHEN AM ANFANG

Als einer der wichtigsten Punkte einer erfolgreichen Zusammenarbeit sehen wir die enge Bindung zum Kunden. Bereits während der Konzept- und Angebotsphase ist eine kompetente Betreuung durch das Vertriebs- und Projektteam gewährleistet. Gerade in dieser Phase werden die Weichen für die spätere Anlage gestellt. Später im Projektverlauf sind wiederkehrende Meetings und Projektabsprachen der Schlüssel zum Erfolg. Gemeinsam werden die Projektziele definiert und immer wieder abgesprochen. Kommunikation ist

eine der wichtigsten Kompetenzen unseres Teams. Nach der Kundenabnahme im Werk übernimmt das Montageteam die Installation direkt beim Kunden. Werksmonteure aber auch geschultes Personal von Handelspartnern überzeugen mit einer professionellen und zügigen Montage. Während der Inbetriebnahmephase beeindruckt Steuerungstechniker aus dem Hause Barbaric mit einer raschen Startphase und anschließender Anlagenoptimierung. Den Abschluss bilden die Schulung des Bedien- und Instandhaltungspersonal und natürlich die erfolgreiche Übergabe an den Kunden.



ECKDATEN DER PILOTANLAGE

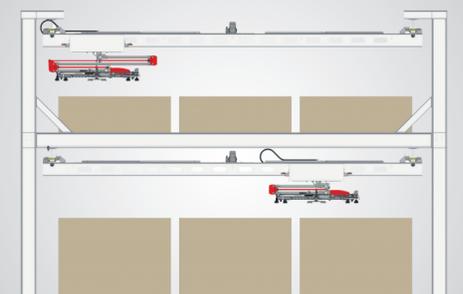
- > Planung und Konzepterstellung
- > Plattenlager CSF Industrial Multilevel mit 2 Manipulatoren
- > Grundfläche von 70 x 10 m
- > 1800 mm Stapelhöhe auf Bodenniveau und 800 mm Stapelhöhe im 1. Stock
- > Über 120 Stapelplätze im Format 2500 x 1250 mm
- > 3-Schichtbetrieb
- > Integration von Fördertechnik zum Ein- und Auslagern
- > Etikettierstationen zum gleichzeitigen Etikettieren von unterschiedlichen Etikettengrößen
- > Abfallförderer und weitere stationäre Fördertechnik
- > Verbindung zum kundenseitigen ERP System
- > Backup und Ausfallsicherheiten

SOFTWARELÖSUNGEN

Gerade im Anlagenbau ist die Steuerung und Vernetzung der Maschinen untereinander vom großem Wert.

- > Kundenspezifische Programmierung nach Erstellung eines Steuerungskonzept
- > Kommunikation aller Maschinen untereinander
- > Bedienstellen vor Ort und in der Leitstelle
- > Kommunikation zu übergeordneten Produktionssoftware möglich
- > Eigene Software zur Steuerung aller Abläufe (Auftragsverwaltung, Kommunikation zu ERP Systemen, etc.)
- > Backup Szenarien

Zweites Lagersystem im unteren Stock möglich.



CSF Multilevel mit 2 Manipulatoren.