



BW-Fotos: Christian Närdeemann

*Josef Nießing und sein Sohn Jonas vor dem Hochleistungs-CNC-Bearbeitungszentrum von Maka: Die beiden Tischlermeister haben in sehr moderne Plattenaufteil- und CNC-Technologie für die Herstellung ihrer Premium-Innentüren investiert.*

*Nießing produziert mit hochmoderner Technik Innentüren in Möbelqualität*

## Hochflexibel aufgestellt

*Der Borkener Türenhersteller Nießing hat einen Teil seiner Fertigung auf bärenstarke neue Beine gestellt. Das neue Plattenlager beschickt automatisch sowohl die liegende Säge als auch die neue Hochleistungs-CNC. Das klingt vielleicht zunächst nach „Masse“, hat aber einen ganz anderen Hintergrund: Die hochmoderne Technologie ermöglicht die flexible und präzise Produktion absolut individueller Innentüren, die bis ins letzte Detail qualitativ allerbeste Liga sind. BM-CHEFREDAKTEUR CHRISTIAN NÄRDEMANN*



/ Der Manipulator kann dank mehrerer Dutzend spezieller Programme bis hin zum Vollformat alle Plattenarten sicher handhaben, die bei Nießing verarbeitet werden.



/ Aus dem 35 m langen Barbaric-Plattenlager heraus werden die Schelling-Plattenaufteilsäge (Mitte links) und die Maka-CNC (hinten) vollautomatisch beschickt.



/ Die Druckbalkensäge vom Typ Schelling fh4 steht für hohe Performance und flexible Plattenzuschnitt-Prozesse.

■ Auf insgesamt rund 10 000 m<sup>2</sup> produziert Nießing in Borken im Nordwesten Nordrhein-Westfalens nahe der niederländischen Grenze hochwertige Innentüren. Geführt wird der Familienbetrieb von Josef Nießing (66) und seinem Sohn Jonas (33). Die beiden Tischlermeister haben im vergangenen Jahr ganz erheblich in eine neue Produktionshalle und hochmoderne Maschinenteknologie investiert und damit die Weichen für die Zukunft gestellt.

#### Starker Partner für Handwerk und Industrie

Bereits in den 70er-Jahren hat sich das Unternehmen ausschließlich auf die Produktion von Innentüren spezialisiert. Zunächst waren dies im großen Stil Sonderelemente für die Türenindustrie. Ab dem Jahr 2000 hat Nießing dann gezielt in die Entwicklung der eigenen Marke investiert. So hat man es geschafft, sich insbesondere auch bei Schreibern und Tischlern als Zulieferer hochwertiger Innentüren zu etablieren. Dieser Bereich trägt heute wesentlich zum Umsatz bei, Tendenz steigend.

Josef Nießing: „Bei unseren Tischler- und Schreinerkollegen punkten wir ganz besonders mit unserem hohen Qualitätsniveau und unserer großen Flexibilität. Eine 250-Euro-Tür sucht man bei uns dementsprechend natürlich vergeblich.“

Mehr als 200 Schreiner und Tischler setzen heute auf eine Partnerschaft mit Nießing. Nach wie vor ist das Unternehmen auch als Zulieferer für die Industrie ein überaus gefragter und zuverlässiger Zulieferer und Partner für Sonderlösungen.

Josef Nießings Ehefrau Mechthild, die sich um das Marketing kümmert, bringt auf den Punkt, wofür der Familienbetrieb steht: „Wir verstehen uns als Partner unserer Kunden aus dem Tischlerhandwerk und der Türenindustrie. Ziel muss es immer sein, gemeinsam und langfristig Erfolg zu haben.“

Das Unternehmen beschäftigt 44 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Auch Ausbildung wird in dem Innungsbetrieb des Tischlerhandwerks großgeschrieben. Josef Nießing: „Wir haben immer vier bis fünf Auszubildende. Wichtig ist

uns dabei, dass diese grundsätzlich zuvor zur Probe bei uns arbeiten bzw. ein Praktikum machen.“

#### Türen in kompromissloser Premiumqualität

Welchen Stellenwert fachliches Können bei Nießing hat, wird bereits klar, wenn man durch die Ausstellung geht. Was man dort sieht, ist gestalterisch, technisch und von der Funktionalität her auf Topniveau. Dieser Eindruck setzt sich auch beim Werkstattbesuch ungebremst fort. Es ist bemerkenswert, wie groß die Fertigungstiefe ist. So werden beispielsweise sämtliche Türrohlinge selber mit Hilfe einer Durchlaufpresse aus dem Hause Höfer produziert.

Das Portfolio des Unternehmens umfasst Dreh-, Fall- und Schiebetüren (wahlweise mit Schallschutz durch spezielle Beschläge von Hawa) mit einer Türblattgröße von bis zu 2,15 x 4,30 m. Hinzu kommen No-Frame-Türen, die wandbündig und ohne sichtbare Zarge für eine ganz besondere Optik sorgen. Grundsätzlich werden bei Nießing alle Zargen





/ Die 5-Achs-CNC CR27 t mit zwei Fahrtischen in Tandemausführung. Besonderheit: Sie kann manuell von vorne sowie vollautomatisch von hinten beschickt werden.



/ Robuste und extrem durchdachte Spanntechnik ermöglicht in Kombination mit einem intelligenten Tisch- und Vakuumkonzept hochpräzises und sicheres Spannen.



/ Null Spiel: Herzstück der Maka ist die 5-Achs-Spindel mit Galaxie-Antriebssystem von Wittenstein. „Die Spindel ist der Hammer“, schwärmen Josef und Jonas Nießing.

in der Werkstatt zusammengebaut und erst dann aufwendig oberflächenbehandelt. Das Unternehmen beherrscht diese Disziplin erstklassig. Rund 80 % aller Türen erhalten einen Farblack. Qualität beginnt hier beim Füller, der bei dunklen Oberflächen schwarz ist, damit evtl. Kratzer oder kleine Beschädigungen nicht gleich eine helle Grundierung zum Vorschein kommen lassen. Die restlichen 20 % sind unterschiedlichste Holzoberflächen, lackiert oder geölt. Auch Hochglanzlackierungen werden realisiert. Aktuell sind aber verstärkt extrem matte Oberflächen gefragt. Diese sind natürlich auch möglich. Als Material für die Zargen kommt fast immer hochwertige Tischlerplatte zum Einsatz. Grundsätzlich erfüllt jede Nießing-Tür die Klimaklasse 2.

#### Automatisches Lager beschickt Säge und CNC

Im vergangenen Jahr hat Nießing seine Produktion um eine 2500 m<sup>2</sup> große Halle erweitert. Grund: Der Plattenzuschnitt und die CNC-Bearbeitung wurden auf ein neues

Level gehoben. Herzstück ist ein vollautomatisches Plattenlager CSF aus dem Hause Barbaric. Dieses beschickt sowohl die Schelling-Plattenaufteilsäge fh 4 als auch das Hochleistungs-CNC-Bearbeitungszentrum CR 27t von Maka.

Jonas Nießing zeigt sich sehr zufrieden: „Mit dem Barbaric-Lager können wir praktisch sämtliche Platten bis 300 kg handhaben, die wir verarbeiten – auch sehr schwierige. Damit das funktioniert, hat Barbaric mehr als 25 Programme für den Manipulator geschrieben. Demnächst soll dieser noch mit Nadelgreifern fit für das Handling von Holzfaserdämmplatten gemacht werden.“ Aktuell belegt Nießing in dem 35 m langen Lager rund 60 Plätze, sortenrein sowie auch chaotisch oder kommissionsweise. Das sind Voll-, Halb- und beliebige weitere Formate, aber auch Halbfertigteile und Reste. Dank der 90°-Dreheinheit können die Platten in alle Richtungen gelagert werden. Bei jedem Umstapelprozess werden die Platten vermessen und gewogen. Ebenfalls an Bord des

Barbaric-Lagers ist der Labeling Printer LPS. Mit dieser Einheit können Platten bereits vor dem Zuschnitt etikettiert werden.

#### Individuell konfigurierte Hochleistungs-CNC

Ein echtes Sahnestück in der neuen Halle ist das neue Maka-CNC-Bearbeitungszentrum. Zusammen mit Michael Meer, Maka-Vertriebsleiter Nord, haben Josef und Jonas Nießing so manche Stunde und halbe Nächte lang überlegt, geschwitzt und diskutiert. Am Ende haben sie eine sehr individuell konfigurierte Maschine definiert, die den hohen Ansprüchen an Qualität und Performance gerecht wird. Das 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum CR27 t verfügt über zwei bei Bedarf koppelbare Fahrtische in Tandemausführung. Der Arbeitsbereich (Würfelmaß) bei einer Werkzeug-Gesamtlänge von 200 mm und einem Werkzeugdurchmesser von 60 mm beträgt je Tisch 2200 x 4100 x 400 mm. Durch den Mittelgang zwischen den beiden Tischen ist eine Beschickung von drei Seiten möglich: manuell von vorne oder von der Tischseite aus sowie voll-



/ Nießing-Standard: Alle Zargen werden in der Werkstatt zusammengebaut und fertig oberflächenbehandelt.



/ Raumhohe Schiebetüren mit schlichter, moderner Lackoberfläche.

Foto: Nießing-Türen



/ Sämtliche Türrohlinge werden selber hergestellt. In der Regel kommt dabei Tischlerplatte zum Einsatz.



/ Nießing beherrscht alle denkbaren Stilrichtungen. Hier zu sehen sind absolut stilgerechte Füllungstüren.

Foto: Nießing-Türen



/ „No-Frame“ ist die Antwort des Borkener Türenherstellers auf den Trend der rahmenlosen Optik.

Foto: Nießing-Türen

automatisch von hinten aus dem Plattenlager. Das bietet dem Türenhersteller eine extrem hohe Flexibilität. Die Maschinentische verfügen über einen erweiterten Ausfahrhub. Somit kann die Maka problemlos automatisch aus dem Plattenlager heraus beschickt werden.

Vater und Sohn sind echte Technikfreaks und erklären mir die vielen spannenden Details der Maschine. Eines hat es ihnen besonders angetan: die 5-Achs-Spindel (26 kW) mit Galaxie-Antriebssystem von Wittenstein. „Die Spindel ist der Hammer, denn sie ist völlig spielfrei und ermöglicht uns eine sehr hohe Bearbeitungsperformance.“

Die Phenolharz-Rastertische sind ausgestattet mit Nutfräsungen zum Einlegen von Dichtschnüren. Jeder Tisch verfügt über sieben pneumatisch absenkbare Werkstück-Längsanschläge, ausgeführt als Hub-Schwenkzylinder mit Anschlagzunge für Furnierüberstände. Die Maschine verfügt über eine große Anzahl besonderer Ausstattungsdetails, u. a.:

- 14 Vakuum-Spannkreise je Maschinentisch

- Zusätzliche 4-Achs-Frässpindel HSK F63, 26 kW
- Ketten-Werkzeugmagazin mit 33 Plätzen für 5-Achs-Aggregat
- zwei Drehteller-Werkzeugmagazine mit je 20 Plätzen für das 4-Achs-Aggregat
- je Tisch eine Absaugleiste mit automatischem Hub (0 – 400 mm, variabel einstellbar)
- zwei automatische Werkzeugvermessungs- und Bruchkontroll-Systeme mit Laserstrahl
- 3D-Messtaster mit Funkübertragung
- Kamerasystem zur Prozessüberwachung
- Maka-Konturlaser-Projektionssystem.

#### Maschinenunabhängige CAD/CAM-Software

Für die Konstruktion sowie die Maschinenanbindung nutzen die Türenbauer eine Kombination aus AutoCAD und der maschinenunabhängigen CAM-Software NC-Hops für die Türenfertigung aus dem Hause Direkt CNC-Systeme. Jonas Nießing: „Nachdem wir jetzt maschinentechnisch bestens aufgestellt sind, befassen wir uns aktuell bereits intensiv mit einer neuen CAD-Software.“ ■



/Mehr auf  
**BM-Online**  
Weitere Fotos  
finden Sie auf  
BM-Online.  
Einfach QR-Code  
scannen oder  
diesen Kurzlink  
eingeben:  
[lead.me/niessing](http://lead.me/niessing)

[www.niessing-tueren.de](http://www.niessing-tueren.de)  
[www.maka.com](http://www.maka.com)  
[www.imaschelling.com](http://www.imaschelling.com)  
[www.barbaric.at](http://www.barbaric.at)  
[www.direkt.net](http://www.direkt.net)