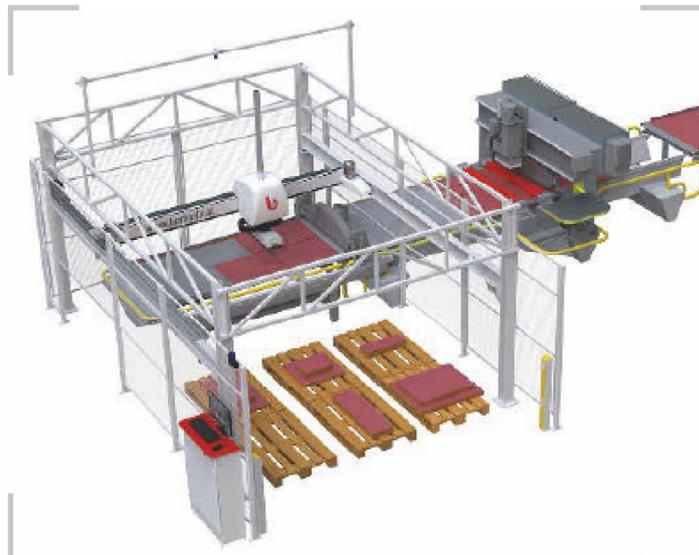




/ Barbaric-PBX-Pufferspeicher ermöglicht Sofortzugriff: Auftragsteile, die an verschiedenen Maschinen bearbeitet werden, können so zwischengepuffert werden.



/ Mit dem Nesting-Picker.249 ist die automatische Beladung und Entladung speziell bei Nesting-Maschinen und somit ein „mannloser“ Betrieb möglich.

Barbaric bietet Lösungen zum automatisierten Teilehandling

Überlegtes Handling

Allein die Neuanschaffung einer leistungsfähigeren Maschine oder deren Bestückung mit effizienter arbeitenden Werkzeugen führt im Produktionsprozess noch nicht zu Leistungssteigerungen – dies gelingt erst, wenn das Teilehandling automatisiert und optimiert wird. Der österreichische Hersteller Barbaric bietet dafür herstellerunabhängige Lösungen.

Genau wie beim Auto genügt es auch in der Möbelproduktion nicht, die Geschwindigkeit an diversen Rotationswerkzeugen zu verändern, um die Leistung auch auf die Straße – in diesem Fall auf die Platte – zu bringen. Denn wenn bei der Neuanschaffung einer Produktionsmaschine das Teilehandling zur und von der Maschine nicht bedacht wird, kommt oft schon bald das böse Erwachen. Die erhoffte Leistungssteigerung wird sich erst einstellen, wenn auch das Teilehandling automatisiert oder zumindest optimiert wird.

Als freier Hersteller von manuellen und automatischen Handlingsystemen bietet der im österreichischen Linz ansässige Spezialist Barbaric exakt abgestimmte Systeme für Maschinen verschiedener Hersteller. Die Anlagen inklusive der dazugehörigen Software werden im eigenen Haus entwickelt und gebaut.

Optimierte Lagersysteme

Am Anfang einer Produktionskette sind bereits jetzt in vielen Betrieben automatische Lagersysteme installiert. Der momentane

Trend zu Lagersystemen in mehreren Etagen bietet noch einmal eine bedeutende Möglichkeit, den vorhandenen Lagerplatz besser zu nutzen. Aufgeständerte Lagersysteme mit der Plattenlagerung auf einer Zwischenbühne über der Produktion bringen enormen Gewinn an Produktionsfläche. Schon ab 5 m Raumhöhe können sehr gute Systeme realisiert werden.

Effiziente Materialrückführung

Sehr großes Einsparungspotenzial an Arbeitszeit mit größtmöglicher Ergonomie für die Bediener bieten Rückführungen an Kantenanleimmaschinen. Möbelteile mehrmals in eine Maschine zu schieben und diese dann abschließend auf einen Fertigstapel zu legen, das ist der klassische Fall für eine Automatisierung.

Überlegte Beschickung

Ähnlich effiziente Möglichkeiten werden auch für die Beschickung und Entladung von CNC-Bearbeitungsmaschinen angeboten. Teile vom Stapel direkt in die Maschine und von dort

wieder auf den Fertigstapel, alles eine Sache für automatisches Teilehandling. Mit automatischer Beladung und Entladung ist speziell bei Nesting-Maschinen ein „mannloser“ Betrieb möglich. Dabei werden die fertigen Teile nach dem Abschieben optisch erkannt und gezielt abgestapelt.

Durchdachte Pufferspeicher

Lückenlose Produktionsprozesse mit Sofortzugriff auf alle Teile im Umlauf bieten auch Puffersysteme in Form von „Schubladenpuffern“, die mit schnellen Portalrobotern befüllt und entladen werden. Auftragsteile, die an verschiedenen Maschinen bearbeitet werden, können zwischengepuffert werden.

Wichtig bei allen Anwendungen sind allerdings gute Softwarelösungen für alle Systeme mit speziellen Anbindungen an das Kunden-ERP-System. (Hf/Quelle: Barbaric)

Barbaric GmbH
4020 Linz, Österreich
www.barbaric.at