

Faltenbalgsauger zum Einsatz. Die Kommissionieranlage kann in ein vorhandenes Kragarmregalsystem integriert werden. Da die gesamte Entwicklung und Fertigung von Eurotech durchgeführt wird, ist es möglich, individuelle Kundenanforderungen zu berücksichtigen. So ist es zum Beispiel in einer weiteren Ausbaustufe der Kommissionieranlage möglich, mit einem schwimmend gelagerten Saugrahmen einen Versatz von

bis zu 50 mm auszugleichen. Dies kann für Anwender interessant sein, die ein besonders sauberes Stapelbild wünschen. Eingebaute Linearantriebe richten den schwimmend gelagerten Saugrahmen an den korrespondierenden Anstoßkanten aus. So lassen sich Ergebnisse von maximal zwei Millimetern Versatz erzielen. Durch das genaue Ausrichten und Aufstapeln der Lasten werden empfindliche Oberflächen geschützt.

Die vollautomatische Kommissionieranlage macht es möglich, Kleinserien und Einzelstücke effektiv zu kommissionieren. Eurotech konzipierte bereits mehrere individuelle Kommissionierlösungen für namhafte Kunden. Für die erforderliche Sicherheit sorgen verschiedene Sicherheits- und Warneinrichtungen gemäß DIN EN 45014 zur Verhinderung von Fehlbedienung und Gefahren. ► www.etvac.de

Hoch hinaus mit dem Multilevel-Plattenlager

Das Rationalisierungspotenzial von Zuschnittlösungen kann erst in Kombination mit automatischen Beschickungsanlagen oder Plattenlagern gänzlich ausgeschöpft werden. Auf relativ kleinem Raum lassen sich Plattenbevorratung und Zuschnitt platzsparend realisieren. Eine neue Lösung von Barbaric zeigt das eindrucksvoll.

► Die Plattenlagerung in Regalanlagen bietet wenig Kapazität, und die erforderlichen Verkehrswege für Stapler oder Plattenwagen kosten viel Platz. Die Personalsituation wird so kaum verbessert, und den Mitarbeitern ergonomische Arbeitsbedingungen zu bieten, ist das Gebot der Stunde. Wird vor der Anschaffung neuer Maschinen das zugehörige Teilehandling nicht zum Thema gemacht, kommt oft schon kurz nach der Inbetriebnahme der Anlagen das böse Erwachen: Die erhoffte Kapazitätssteigerung tritt nicht ein. Denn nicht Superlative bei der Schnitt- oder Frägeschwindigkeit, sondern passende Handlingsysteme zur Be- und Entladung bringen Zeitersparnis und optimale Amortisationsergebnisse. Auch nach dem Zuschnitt, beim Zwischentransport oder bei der Teilebearbeitung an nachfolgenden Maschinen ist Automatisierung und Vernetzung fast ein Muss.

Lagerung über der Maschine Das baukastenartig aufgebaute Maschinenprogramm von Barbaric bietet für nahezu alle Prozesse im Platten- oder Teilebereich das passende System. Maschinen verschiedener Hersteller können zusammen angebunden und erfolgreich vernetzt werden. Mit dem neuen Multilevel-Lagersystem hat das Linzer Unternehmen eine sehr platzsparende Lösung mit chaotischer Lagerung von Platten über der Maschine im Angebot. Das Lager ist auf Säulen geständert, die Lagerebene befindet sich in einer Höhe von circa 3,5 m über dem Hallenboden. Unter der Lagerfläche bleibt eine lichte Höhe von etwa 3 m, die darunter eine effiziente Nutzung der Bodenfläche ermöglicht. Der neu entwickelte Lastarm reicht von der oberen Etage bis zum Boden. Dadurch ist die Einlagerung der Plattenpakete sicher und problemlos in Bodennähe möglich. Bei der Anlieferung mehrerer Plattenpakete können diese auch übereinander in den Einlagerbereich gestellt werden. Mit dieser preisgünstigen Lösung kann ohne Neu- oder Zubau auf der bestehenden Produktionsfläche wertvolle Fertigungsfläche gewonnen werden. ► www.barbaric.at



▲ Die Lagerebene befindet sich in circa 3,5 m Höhe über der Maschine (Bilder: Barbaric)



▲ Der neu entwickelte Lastarm reicht von der oberen Etage bis zum Boden