

**barbaric**



# Vakuumheber Glashandling





# Produktserien



## Von der Idee des Kunden bis zur Installation

So vielfältig die Anforderungen unserer Kunden auch sind, wir bieten für jede Handlingaufgabe eine optimale Lösung. Von der Idee des Kunden weiter zur konstruktiven Umsetzung, über die Fertigung bis hin zur Montage begleitet Sie ein erfahrenes Team an Technikern.

Barbaric Glashebergeräte mit patentierten Komponenten werden im Haus entwickelt und bieten neben besonderem Bedienungscomfort auch einzigartige Sicherheitsstandards in der Glas- und Fensterindustrie.

Ideen, die bewegen.

## Die optimale Handlinglösung für jede Anwendung

Hebeprozesse von Glasplatten, Fenstern und ISO-Scheiben erfordern leichte, stabile Konstruktionen mit geringem Eigengewicht, dazu flexible Lasttraversen für alle Einsatzfälle beim Glastransport. Barbaric Vakuumheber bilden eine Funktionseinheit aus Hebegerät und

Vakuumlasterfassung. Unsere Produkte ermöglichen die effiziente Handhabung von schweren Glasplatten und sparen wertvolle Zeit in der Produktion. Während bei herkömmlicher Manipulation von Hand zwei oder sogar drei Mitarbeiter benötigt

werden, kann mit einem Vakuumhebesystem von Barbaric ein einzelner Mitarbeiter Glas in Übergröße bewegen, und das mit höchster Ergonomie und ohne körperlicher Anstrengung.

[www.barbaric.at](http://www.barbaric.at)

<b>UGL</b> Uni <b>GLASS</b>	Standardheberserie für das moderne Glashandling	4
<b>GML</b> GLASS <b>mini</b>	Kompakte Standardheber für die moderne Glasproduktion	7
<b>Safety</b> <b>Kit</b>	Das ultimative Sicherheitsupgrade für Ihren Vakuumheber	8
<b>IGL</b> ISO <b>GLASS</b>	Individuelle Heberlösungen für die ISO-Glas Fertigung	9
<b>SFT</b> Safety <b>GLASS</b>	Sicherheitsheberserie mit integriertem safetytest	10
<b>Kran/ Schienen</b> <b>SYSTEME</b>	Kran- und Schienensysteme von Barbaric	12
<b>Sonder</b> <b>LÖSUNGEN</b>	Individuelle Heberlösungen für spezielle Bedürfnisse	13
<b>Sonder</b> <b>TRAVERSEN</b>	Sondertraversen für verschiedenste Anwendungen	14

# UniGlass Heberserie

Unsere meistverwendeten Hebegeräte für den Bereich Glashandling.

Vakuumheber der UniGlass-Serie sind Standardvakuumheber für Flachglas, ISO-Gläser und Fenster mit besonderem Sicherheitskonzept.

## Merkmale

Schmaler Grundkörper für verbesserte Einsicht in den Arbeitsbereich. Hebegerät mit Dreheinrichtung für Glas und Fenster. Für vertikale Hebetätigkeiten mit verschiedenen Lasttraversen.

- > Drehbereich von 200° elektrohydraulisch
- > Inkl. Sicherheitssystem zum Schutz vor ungewolltem Lösen der Scheibe durch Fehlbedienung
- > Abblaseinrichtung zum schnellen Lösen der Teile
- > Stufenloses Heben und Senken (0 - 10 m/min.)
- > Überlastkontrolle
- > Lasttraverse mit vielfältigen Variationsmöglichkeiten je nach Anwendung und Glasdicke (Seite 14)
- > Vakuumzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion



Auch in der Ausführung mit  
**Safety Kit**  
Details auf Seite 8.

# UniGlass UGL 2S

Der Alleskönner und unser absoluter Bestseller.

## Anwendungsgebiete

Für Gläser bis 3,3 x 2,5 m und 250 kg.

Ideal für alle Prozesse mit vertikaler Bearbeitung:

- > Vertikale Schleifanlagen
- > Vertikale CNC-Maschinen
- > Vertikale Waschanlagen
- > Kommissionierung auf A-Böcken
- > ISO-Glas Linien
- > Fensterproduktion auf vertikalen Pressen
- > Flügelmontage
- > uvm.



Die perfekte Kombination von Barbaric.  
Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).



Details auf Seite 8.

UGL  
UniGLASS



Produktvideo

# UniGlass UGL 4

Das Multitalent für alle Anwendungen im Flachglas bis 500 kg.

## Anwendungsgebiete

Für Gläser bis 3,3 x 2,5 m bzw. bis 6 x 3,3 m und 500 kg mit optionaler Y-Aufstecktraverse.

Ideal für ein breites Anwendungsfeld:

- > Alle horizontalen und vertikalen Glasbearbeitungsmaschinen
- > Waschen, Schleifen, Härten, Laminieren von Flachglas
- > Zuschnitt in horizontaler und vertikaler Position
- > Be- und Entladung von Autoklavenwagen
- > uvm.

## Merkmale

Handlinggerät für alle Hebetätigkeiten in der Glas-, Fenster- oder Türenproduktion mit verschiedenen Varianten der Lasttraverse. Der kompakte Grundkörper erleichtert die Sicht auf das manipulierte Glas.

- > Drehen 200°, optional 360° endlos
- > Kippen 90° pneumatisch
- > Inkl. Sicherheitssystem zum Schutz vor ungewolltem Lösen der Scheibe durch Fehlbedienung
- > Abblaseinrichtung zum schnellen Lösen der Teile
- > Stufenloses Heben und Senken (0 - 10 m/min.)
- > Lasttraverse mit vielfältigen Variationsmöglichkeiten je nach Anwendung und Glasdicke (Seite 14)
- > Überlastkontrolle
- > Vakuumzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion
- > Sonderbauformen bis 2000 kg möglich

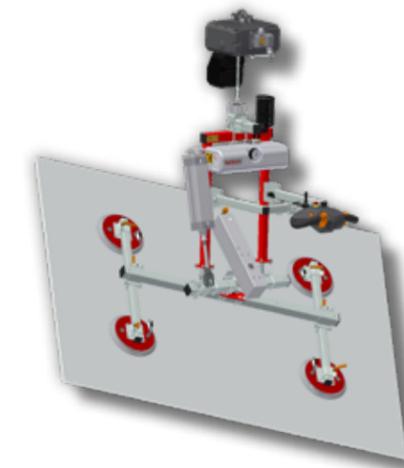


Produktvideo

Auch in der Ausführung nur Heben, Heben & Drehen, Heben & Kippen möglich. Alle Varianten auf [www.barbaric.at](http://www.barbaric.at).

Die perfekte Kombination von Barbaric.  
Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).

UGL  
UniGLASS



Auch in der Ausführung mit

**Safety Kit**

Details auf Seite 8.

[www.barbaric.at](http://www.barbaric.at)



**Spezialhebegerät zum Wenden von Gläsern bis 2,5 x 1,5 m und einem Gewicht von 250 kg.**

**Anwendungsgebiete**

- > Beschichtungsanlagen (Ansaugen auf der unbeschichteten Seite)
- > Wenden von Gläsern zur beidseitigen Bearbeitung (Beschlagsmontage)
- > Entnahme von bedruckten Gläsern von der unbedruckten Unterseite (spezieller Tisch erforderlich)

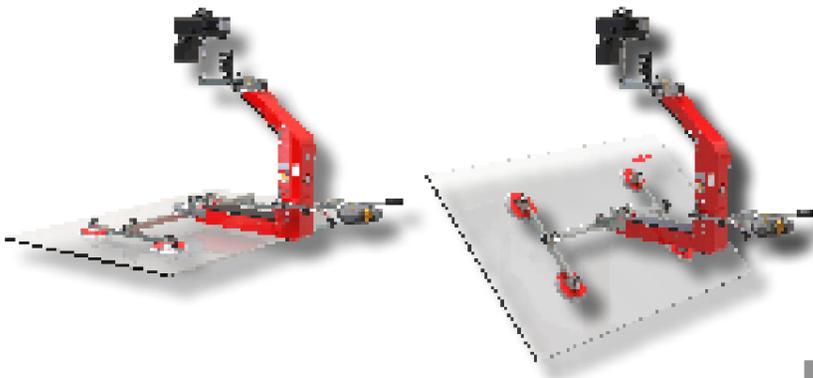


Produktvideo

**Merkmale**

- > Kippung der Teile um 180° horizontal
- > Kippgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar
- > Komplett mit Hebezeug, stufenlos regelbar
- > Ein-Hand Betrieb durch Spezialhandlinggriff möglich
- > Schwerpunktverstellung manuell
- > Vakuumerzeugung pneumatisch mit Sicherheitsfunktion

**Horizontale Kippung der Teile um 180° möglich**



**Technische Daten**

- > Traglast: 250 kg
- > Kippzeit: ca. 6 sek./90°
- > Saugteller: Ø 270 mm (andere Saugteller je nach Anforderung lieferbar)
- > Hubgeschwindigkeit: 0 - 10 m/min, stufenlos mittels Frequenzumformer
- > Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz

Die perfekte Kombination von Barbaric. Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).



**Schnell - kompakt - sicher. Einzigartiges Handlingkonzept für alle schnellen Handlingprozesse von Teilen mit glatter Oberfläche.**

**Merkmale**

- > Einzigartiges Handlingkonzept zum schnellen Bewegen von Teilen mit glatter Oberfläche im Glas- und Fensterbereich
- > Ergonomischer Aufbau mit beidseitigen Griffen am Rahmen
- > Einhandbedienung mit stufenloser Hubwerksregelung
- > Alle Bedienelemente im kompakten Grundkörper integriert

**Alle Vorteile auf einen Blick**

- > Leichtes Materialhandling durch kleine Bauweise und geringes Eigengewicht
- > Austauschbare Saugteller und abdruckoptimierter Saugtellergrummi
- > Hoher Sicherheitsstandard mit pneumatischer Vakuumerzeugung und abgesicherter Lösefunktion
- > Überlastschutz am Kettenzug
- > Sicherheitshupe und Vakuummanometer im Grundkörper integriert

**GML 1 - Schnelles Heben**



Produktvideo

**GML 2 - mit 360° Drehfunktion**



Produktvideo



Auch in der Ausführung mit

**safety  
kit**

Details auf Seite 8.

**Technische Daten**

- > Traglast: bis 150 kg
- > Saugteller: Ø 270 mm oder 350 mm
- > Vakuumerzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion
- > Hubgeschwindigkeit: bis 16 m/min, stufenlos geregelt
- > Ansaugzeit: ca. 2 sek.
- > Lösezeit: ca. 1 sek.
- > 360° Drehfunktion (endlos) bei Modell GML 2

Die perfekte Kombination von Barbaric. Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).

Die Sicherheitsinnovation für alle Barbaric Hebegeräte.



Produktvideo

Als OPTIONALES UPGRADE für jedes neue Vakuumhebesystem von Barbaric erhältlich!

Ein innovatives Upgrade für Ihr Handlingsystem.



Die Erweiterung eines Vakuumhebeegeräts mit dem Barbaric SafetyKit steigert sowohl Sicherheit als auch Funktionalität.

**Die wichtigsten Funktionen auf einen Blick:**

- > Eco-Modus (Druckluftsparfunktion)
- > Maximale Sicherheit für den Bediener
- > Vakuum- und Drucküberwachung
- > Gewichtsmessung der Last
- > Automatischer Test der Saugleistung und Dichtheit
- > Detaillierte Fehlerberichte & Statistische Auswertung
- > Service- und Wartungserinnerungen

**Brandneue Optionen für 2020 SafetyKit-Modelle:**

- > Automatisches Ansaugen bei Annäherung an Glasplatte
- > Saugtellerabschaltung mit automatischer Reduktion des Maximalgewichts



Produktvideo

[www.barbaric.at](http://www.barbaric.at)

## ISO GlassLifter IGL

Individuelle Heberlösungen für Hebeprozesse in der ISO-Glas Fertigung.



Produktvideo

### IGL ISOLifter

Zum vertikalen Transport von ISO-Scheiben bis 6 x 3,3 m mit Stützfüßen, um das Verrutschen der Scheiben zu verhindern.

Für Traglasten bis 2100 kg. Hydraulische Stützfüße mit elektrisch verstellbarem Glasauflegeblock zur Stabilisierung der hinteren Scheiben nach der Versiegelung. Hydraulisch verstellbarer Aufhängepunkt zum Einhängen in den kundenseitigen Kranhaken. Für Einzelscheiben kann das Gerät auch ohne Stützfüße verwendet werden.

### IGL GripLifter

Vakuumheber, zum vertikalen Transport von ISO-Scheiben.

Zum vertikalen Transport von ISO-Scheiben bis 6 x 3,3 m mit beidseitigen Saugtellerreihen, um das Verrutschen der Scheiben zu verhindern. Spezielle Ausführung zum Einhängen in den Hallen- sowie in den Autokran. Ausführung in der Grundausstattung mit entsprechenden Sicherheitseinrichtungen.

Verfügbar als Akkugerät oder in elektrischer Ausführung.



Produktvideo



Produktvideo

### EasyLifter ISO

Mobiles, akkubetriebenes Handsaugteller zum Unterstützen der frisch verklebten ISO-Scheiben.

Der EasyLifter ISO ermöglicht eine denkbar einfache Handhabung von und garantiert ein sicheres und problemloses Bewegen von Lasten. Am Grundkörper sind zwei Griffe zur leichten Manipulation angebaut. Der EasyLifter wird über ein modernes Akkusystem betrieben, das eine Laufzeit von bis zu 200 Saugvorgängen ermöglicht. Der tiefenverstellbare Stützfuß sorgt für die optimale Unterstützung beim Transport von frisch verklebten ISO-Scheiben. Traglast: max. 150 kg.

## Maximale Sicherheit und Ergonomie beim Glashandling. Sicherheitsheberserie mit integriertem Sicherheitstest.

Die innovative SafetyLifter-Serie setzt einen neuen Standard für hohe Sicherheit im Bereich des Glasplattenhandlings. Modernste Sicherheitsfeatures wie der integrierte Sicherheitstest beim Starten des Systems führen zu einer gefahrlosen und dennoch einfachen Handhabung des Geräts.

Je nach Ausführung sind die Vakuumheber geeignet zum vertikalen und/oder horizontalen Transport von Flachglas bis zu einer Größe von max. 3,3 x 2,5 m.

Das elektrische Drehwerk ermöglicht Drehbereiche von 100° (Optional auch 360° endlos). Vakuumerzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion.



Produktvideo

## Unterschiedliche Ausführungen:

### SFT 2S

- > Schmäler Grundkörper für verbesserte Einsicht in den Arbeitsbereich
- > Vertikaler Transport von ebenem Flachglas
- > Drehbereich 360° endlos
- > Traglast: 300 kg



### SFT 4

- > Vertikaler und horizontaler Transport von ebenem Flachglas 3,3 x 2,5 m
- > Drehbereich von 100°
- > Elektrisches Kippwerk für Kippbereich von 90°
- > Traglasten: bis 500 kg
- > Endlos Drehen optional
- > Sonderbauformen mit höherer Traglast möglich

Auch in der Ausführung nur Heben, Heben & Drehen, Heben & Kippen möglich. Alle Varianten unter [www.barbaric.at](http://www.barbaric.at).

#### Die perfekte Kombination von Barbaric.

Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkran an (Seite 12).

## Patentiertes Hebesystem mit noch nie erreichtem Sicherheitsstandard

### Mit dieser Eigenentwicklung aus dem Hause Barbaric wird das Heben von Glas, Fenstern und Türen absolut sicher.

Durch das eingebaute Kontrollsystem wird der Hebeprozess überwacht und eine Fehlbedienung ausgeschlossen. Bei einem zwingenden Selbsttest nach dem Einschalten werden alle Anlagenkomponenten und die Sicherheitssysteme auf ordnungsgemäße Funktion geprüft. Fixer Bestandteil dieser Prüfung ist auch ein Ansaugtest, dessen Daten erfasst werden und das Prüf-

ergebnis gespeichert wird. Anschließend ist der Heber als sicher freigegeben. Dieser Test kann je nach Kundenwunsch periodisch oder pro Schicht einmal durchgeführt werden. Dem Betreiber sichert dieser Test hohe Verfügbarkeit des Hebeegerätes und Früherkennung von Fehlern oder fälligen Wartungsarbeiten.

## Einzigartige Heberfunktionen

- > Einzelne Saugteller können temporär und je Hebevorgang abgeschaltet werden. Dabei wird die Tragkraft automatisch reduziert.
- > Ein Anheben von Scheiben ohne ausreichendem Betriebsvakuum wird sofort gestoppt.
- > Das tatsächlich angehobene Gewicht wird angezeigt.
- > Bei Bedarf wird die Verwendung von Stützfüßen vorgeschrieben und kontrolliert.
- > Der Aufhängepunkt und somit die Schräglage des Glases kann elektrisch verstellt werden.
- > Die Erfassung und Anzeige des momentan angehobenen Glasgewichtes ermöglicht einen sicheren Hebeprozess in allen Funktionsbereichen.



Oberflächen des Sicherheitstests

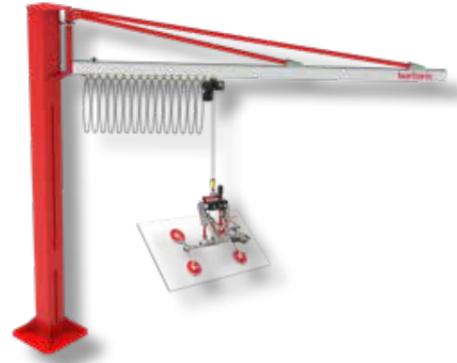
## Sicherheit und Kontrolle

- > Hebersteuerung mit Touchscreen-Oberfläche
- > Verpflichtender Sicherheitstest beim Einschalten
- > Visualisierte Führung durch den Sicherheitstest
- > Freigabe nach erfolgter Prüfung der Saugteller, Vakuumerzeugung, Traglast und Dichtheit
- > Automatische Protokollierung des Tests für interne Prüfung. Abfragemöglichkeit von gehobenen Gewichten oder Störungen. Übermittlung optional über W-LAN.

Alle Kransysteme stammen aus eigener Fertigung und werden speziell für Handlingaufgaben entwickelt und gebaut.

## Säulenschwenkkran SSK

Schwenkkransysteme in Leichtbauweise für alle Traglasten und Auslegerlängen. Auf Wunsch mit vergrößerter Grundplatte.  
Schwenkkran auch für die Wandmontage verfügbar.

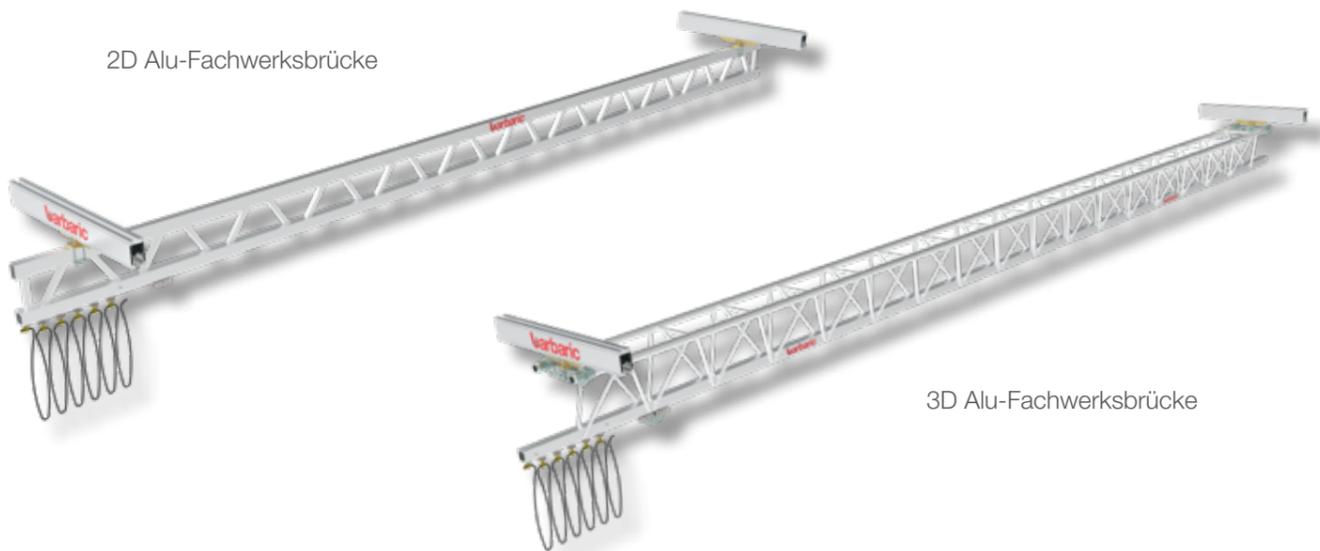


## Leichtlauf - Schienensystem SSY

Leichtlaufschienensysteme mit Alubrücken mühelos von Hand verfahrbar mit Energiezuführung bis 8 m Brückenlänge. Alle Fahrwagen mit seitlichen Führungsrollen.

## Fachwerksbrücken

2D Alu-Fachwerksbrücke



3D Alu-Fachwerksbrücke

# Sonderlösungen

So vielfältig die Anforderungen unserer Kunden auch sind - wir bieten für jede Handlingaufgabe eine optimale Lösung.

## Lastführung

Die Lastführung ist über eine Doppelbrücke am Schienensystem eingehängt. Diese Aufhängung gibt der Lastführung Stabilität und verhindert das Schwingen der Last. Um Gewicht zu sparen wird dieses System in Aluminium ausgeführt. Die Lastführung ist aufgrund der möglichen Traglasten optional mit einem elektrischen Katz- und Brückenantrieb erhältlich.



## Elektrischer Brückenantrieb

Der elektrische Omega-Antrieb (Zahnriemenantrieb) ermöglicht einen mühelosen und exakten Antrieb der Kranbrücke bei hohen Traglasten. Steuerbar direkt am Hebegerät oder mittels Funkfernsteuerung. Stufenlos regelbare Geschwindigkeit über Frequenzumformer oder mit Anfahr-Bremsrampe ausgeführt.



**NEU:** Optional auch in **entkoppelbarer Ausführung** für gleichzeitigen Motor- und Handbetrieb verfügbar.

## SGL MegaLifter

Zum vertikalen Transport von übergroßen Glasscheiben mit einer Länge von 12 bis 18 m und einem Gewicht bis maximal 2800 kg. Die beidseitigen hydraulischen Ausschübe von je 3 m, sowie die hydraulische Schwerpunktverstellung in beide Richtungen dienen zur Stabilisierung und zur exakten Ansaug- und Ablagemöglichkeit der Scheibe. Ausgeführt zum Einhängen in den kundenseitigen Kranhaken und mit der patentierten Barbaric Sicherheitslösung zur Überwachung aller kritischen Prozesse.



Produktvideo

## UniGlass UGL 4F

Anwendung für gebogenes Glas. Durch den universellen Aufbau können konvexe oder konkave Gläser aufgenommen werden.

Vielfältige Anwendungsgebiete:

- > Entnahme aus dem Ofen
- > Manipulation durch die Bearbeitungsschritte (Kippen und Drehen möglich)
- > Montage auf der Baustelle (Akku Ausführung)

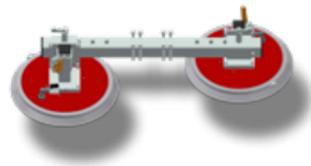


# Sondertraversen

**Wir bieten für jede Anwendung eine passende Traverse.**

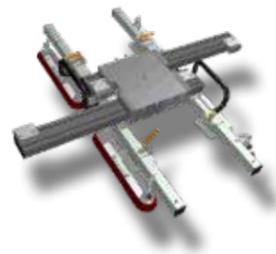
## Längstraverse

Traglast 250 kg. Arretierbar mit 2 Saugtellern (Ø 350 mm). Die Traverse ist auch mit 2 kleineren Saugtellern (Ø 270 mm) erhältlich. Die Saugteller lassen sich mittels Federriegel in 3 Stufen arretieren.



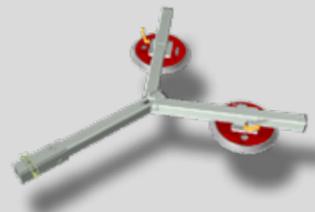
## Fenstertraverse

Traglast bis max. 400 kg. Auch geeignet zum Transport von Sprossenfenstern und Sprossentüren mit verstellbarem Traversenabstand.



## Teleskoptraverse

Traglast 200 kg. Geeignet zum Transport von Fenster und Türen am Außenrahmen. Die Verschiebeinheit ist mit einer Parallelführung ausgestattet.



## Y-Aufstecktraverse

Optionale Traversenverlängerung besonders geeignet zur Stabilisierung von großen und dünnen Scheiben.



## Service & After-Sales



**WIR LEGEN WERT AUF EINE GUTE KUNDENBEZIEHUNG - AUCH NACH DEM VERKAUF.**

Qualität, Effizienz und Innovation – drei Stichworte, die speziell auf die Servicekompetenz von Barbaric zutreffen. Unsere erfahrenen Servicetechniker sind langjährige Mitarbeiter von Barbaric und kennen unsere Maschinen von Grund auf. Sie helfen Ihnen gerne weiter - egal ob es sich um eine Ersatzteil-, Wartungs- oder Serviceanfrage handelt.

### SERVICE -HOTLINE

Tel: +43 732 779800-300

e-mail: service@barbaric.at

Mo – Fr. 07:00 – 16:00

### ERSATZTEIL -HOTLINE

Tel: +43 732 779800-400

e-mail: spareparts@barbaric.at

Mo – Do. 07:00 – 16:00

Fr. 07:00 – 12:00

# Ihr kompetenter Partner auch im Platten- und Teilehandling für Handwerk und Industrie



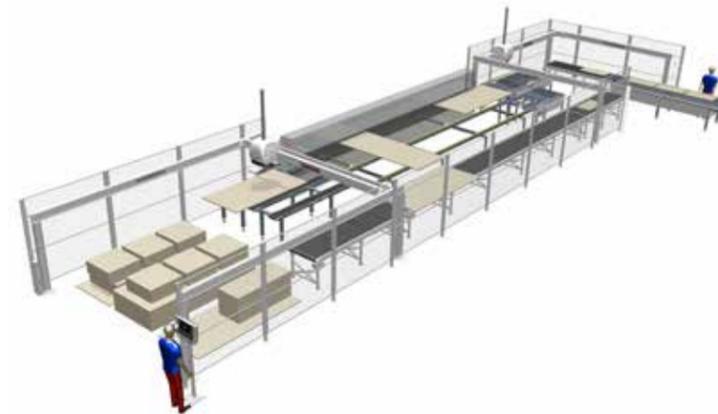
**Wir bieten für jede Handlinganwendung eine passende Lösung an - nicht nur im Bereich der manuellen Vakuumhebetechnik. Neben unseren Vakuumhebern entwickeln wir auch automatische Anlagen im Bereich Platten- und Teilehandling für gewerbliche oder industrielle Fertigungsanlagen.**

## Automatisches Platten- und Teilehandling

Unsere intelligenten Lösungen kommen bei vielen Kunden rund um den Globus zum Einsatz.

- > Plattenlager
- > Beschickungssysteme
- > Pufferspeicher
- > Rückföhranlagen

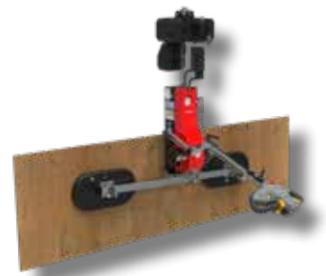
sind dabei nur einige Beispiele für moderne Anlagen im Bereich des Materialhandlings. Jede Anlage in diesem Bereich wird individuell nach Anforderung für unsere Kunden gebaut, während dabei auf bestehende Komponenten und bewährte Konzepte zurückgegriffen wird.



## Manuelle Handlinglösungen

Auch für Kunden aus der Holzindustrie oder für den Baustelleneinsatz bieten wir die passende Hebegeräte. Barbaric liefert optimale Handlinglösungen für sichere und ergonomische Hebeanwendungen.

Manuelle Vakuumheber von Barbaric ermöglichen die effiziente Handhabung von schweren Platten und sparen wertvolle Zeit in der Produktion. Von nur einem Bediener können diese Hebetätigkeiten mühelos erledigt werden. Durch die Anschaffung von geeigneten Handlinglösungen können krankheitsbedingte Ausfälle minimiert und für die Mitarbeiter attraktive Arbeitsplätze geschaffen werden.



# barbaric

*Ideen. die bewegen.*

## Hauptsitz

**Barbaric GmbH**  
Pummererstraße 12  
4020 Linz, Österreich  
Tel.: +43 732 779800  
email: office@barbaric.at

## Produktionsstandort

**Barbaric GmbH**  
Lichtenberger Straße 37  
4201 Eidenberg, Österreich

## Vertriebsstandorte & Niederlassungen



**Barbaric GmbH Germany**  
Lammgasse 7  
75382 Althengstett, Deutschland  
Tel.: +43 732 779800  
email: germany@barbaric.at



**Barbaric North America Inc.**  
741 Merritt Capital Drive, Suite 117  
Wake Forest, NC 27587, USA  
Tel.: +1-919-425-2803  
email: info@barbaric.us  
www.barbaric.us

[www.barbaric.at](http://www.barbaric.at)



Imagevideo