

barbaric



Glashandling





Produktserien



Von der Idee des Kunden bis zur Installation

So vielfältig die Anforderungen unserer Kunden auch sind, wir bieten für jede Handlingaufgabe eine optimale Lösung. Von der Idee des Kunden weiter zur konstruktiven Umsetzung, über die Fertigung bis hin zur Montage begleitet Sie ein erfahrenes Team an Technikern.

Barbaric Glashebegeräte mit patentierten Komponenten werden im Haus entwickelt und bieten neben besonderem Bedienungskomfort auch einzigartige Sicherheitsstandards in der Glas- und Fensterindustrie.

Ideen, die bewegen.

Die optimale Handlinglösung für jede Anwendung

Hebeprozesse von Glasplatten, Fenstern und ISO-Scheiben erfordern leichte, stabile Konstruktionen mit geringem Eigengewicht, dazu flexible Lasttraversen für alle Einsatzfälle beim Glastransport. Barbaric Vakuumheber bilden eine Funktionseinheit aus Hebegerät und

Vakuumlasterfassung. Unsere Produkte ermöglichen die effiziente Handhabung von schweren Glasplatten und sparen wertvolle Zeit in der Produktion. Während bei herkömmlicher Manipulation von Hand zwei oder sogar drei Mitarbeiter benötigt

werden, kann mit einem Vakuumhebesystem von Barbaric ein einzelner Mitarbeiter Glas in Übergröße bewegen, und das mit höchster Ergonomie und ohne körperlicher Anstrengung.

www.barbaric.at

UGL
UniGLASS

Standardheberserie für das moderne Glashandling

4

GML
GLASSmini

Kompakte Standardheber für die moderne Glasproduktion

7

Safety
Kit

Das ultimative Sicherheitsupgrade für Ihren Vakuumheber

8

IGL
ISOGLASS

Individuelle Heberlösungen für die ISO-Glas Fertigung

9

SFT
SafetyGLASS

Sicherheitsheberserie mit integriertem safetytest

10

Kran/
Schienen
SYSTEME

Kran- und Schienensysteme von Barbaric

12

Sonder
LÖSUNGEN

Individuelle Heberlösungen für spezielle Bedürfnisse

13

Sonder
TRAVERSEN

Sondertraversen für verschiedenste Anwendungen

14

UniGlass Heberserie

Unsere meistverwendeten Hebegeräte für den Bereich Glashandling.

Vakuumheber der UniGlass-Serie sind Standardvakuumheber für Flachglas, ISO-Gläser und Fenster mit besonderem Sicherheitskonzept.

UniGlass UGL 2S

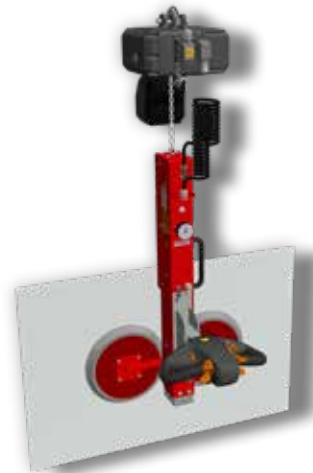
Der Alleskönner und unser absoluter Bestseller.

Anwendungsgebiete

Für Gläser bis 3,3 x 2,5 m und 250 kg.

Ideal für alle Prozesse mit vertikaler Bearbeitung:

- > Vertikale Schleifanlagen
- > Vertikale CNC-Maschinen
- > Vertikale Waschanlagen
- > Kommissionierung auf A-Böcken
- > ISO-Glas Linien
- > Fensterproduktion auf vertikalen Pressen
- > Flügelmontage
- > uvm.



Produktvideo

Die perfekte Kombination von Barbaric.

Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).

Merkmale

Schmaler Grundkörper für verbesserte Einsicht in den Arbeitsbereich.
Hebegerät mit Dreheinrichtung für Glas und Fenster. Für vertikale Hebetätigkeiten mit verschiedenen Lasttraversen.

- > Drehbereich von 200° elektrohydraulisch
- > Inkl. Sicherheitssystem zum Schutz vor ungewolltem Lösen der Scheibe durch Fehlbedienung
- > Abblaseeinrichtung zum schnellen Lösen der Teile
- > Stufenloses Heben und Senken (0 - 10 m/min.)
- > Überlastkontrolle
- > Lasttraverse mit vielfältigen Variationsmöglichkeiten je nach Anwendung und Glasdicke (Seite 14)
- > Vakuumzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion



Details auf Seite 8.



UniGlass UGL 4

Das Multitalent für alle Anwendungen im Flachglas bis 500 kg.

Anwendungsgebiete

Für Gläser bis 3,3 x 2,5 m bzw. bis 6 x 3,3 m und 500 kg mit optionaler Y-Aufstecktraverse.

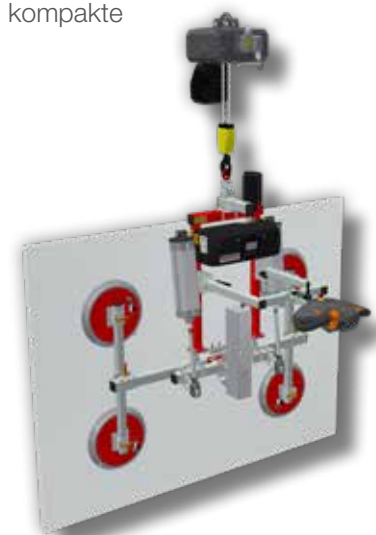
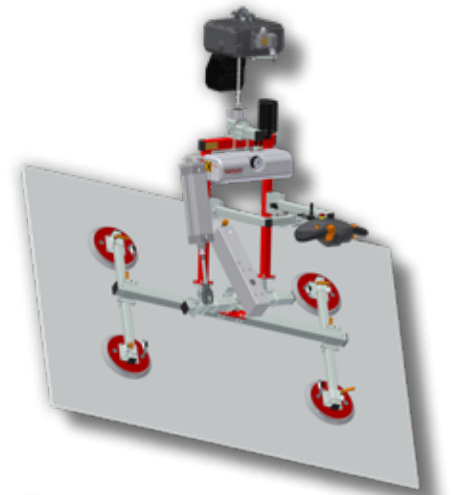
Ideal für ein breites Anwendungsfeld:

- > Alle horizontalen und vertikalen Glasbearbeitungsmaschinen
- > Waschen, Schleifen, Härten, Laminieren oder Zuschnitt in horizontaler und vertikaler Position
- > Be- und Entladung von Autoklavenwagen
- > uvm.

Merkmale

Handlinggerät für alle Hebetätigkeiten in der Glas-, Fenster- oder Türenproduktion mit verschiedenen Varianten der Lasttraverse. Der kompakte Grundkörper erleichtert die Sicht auf das manipulierte Glas.

- > Drehen 200°, optional 360° endlos
- > Kippen 90°
- > Inkl. Sicherheitssystem zum Schutz vor ungewolltem Lösen der Scheibe durch Fehlbedienung
- > Abblaseeinrichtung zum schnellen Lösen der Teile
- > Stufenloses Heben und Senken (0 - 10 m/min.)
- > Lasttraverse mit vielfältigen Variationsmöglichkeiten je nach Anwendung und Glasdicke (Seite 14)
- > Überlastkontrolle
- > Vakuumzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion
- > Sonderbauformen bis 2000 kg möglich



Auch in der Ausführung mit

Safety Kit

Details auf Seite 8.

Auch in der Ausführung nur Heben, Heben & Drehen, Heben & Kippen möglich. Alle Varianten auf www.barbaric.at.

Die perfekte Kombination von Barbaric.

Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).



Produktvideo

www.barbaric.at

Spezialhebegerät zum Wenden von Gläsern bis 2,5 x 1,5 m und einem Gewicht von 250 kg.

Anwendungsgebiete

- > Beschichtungsanlagen (Ansaugen auf der unbeschichteten Seite)
- > Wenden von Gläsern zur beidseitigen Bearbeitung (Beschlagsmontage)
- > Entnahme von bedruckten Gläsern von der unbedruckten Unterseite (spezieller Tisch erforderlich)

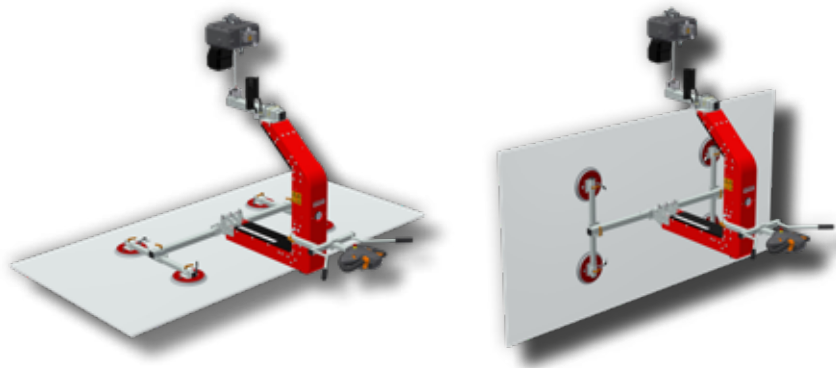


Produktvideo

Merkmale

- > Kippung der Teile um 180° horizontal
- > Kippgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar
- > Komplette mit Hebezeug, stufenlos regelbar
- > Ein-Hand Betrieb durch Spezialhandlinggriff möglich
- > Schwerpunktverstellung manuell
- > Vakuumerzeugung pneumatisch mit Sicherheitsfunktion

Horizontale Kippung der Teile um 180° möglich



Technische Daten

- > Traglast: 250 kg
- > Kippzeit: ca. 6 sek./90°
- > Saugteller: Ø 270 mm (andere Saugteller je nach Anforderung lieferbar)
- > Hubgeschwindigkeit: 0 - 10 m/min. stufenlos mittels Frequenzumformer
- > Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz

Die perfekte Kombination von Barbaric.

Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).

Schnell - kompakt - sicher. Einzigartiges Handlingkonzept für alle schnellen Handlingprozesse von Teilen mit glatter Oberfläche.

Merkmale

- > Einzigartiges Handlingkonzept zum schnellen Bewegen von Teilen mit glatter Oberfläche im Glas- und Fensterbereich
- > Ergonomischer Aufbau mit beidseitigen Griffen am Rahmen
- > Einhandbedienung mit stufenloser Hubwerksregelung
- > Alle Bedienelemente im kompakten Grundkörper integriert

Alle Vorteile auf einen Blick

- > Leichtes Materialhandling durch kleine Bauweise und geringes Eigengewicht
- > Austauschbare Saugteller und abdruckoptimierter Saugtellergrummi
- > Hoher Sicherheitsstandard mit pneumatischer Vakuumerzeugung und abgesicherter Lösefunktion
- > Überlastschutz am Kettenzug
- > Sicherheitshupe und Vakuummanometer im Grundkörper integriert

GML 1 - Schnelles Heben



Produktvideo

GML 2 - mit 360° Drehfunktion



Produktvideo

Technische Daten

- > Traglast: bis 150 kg
- > Saugteller: Ø 270 mm oder 350 mm
- > Vakuumerzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion
- > Hubgeschwindigkeit: bis 16 m/min. stufenlos geregelt
- > Ansaugzeit: ca. 2 sek.
- > Lösezeit: ca. 1 sek.
- > 360° Drehfunktion (endlos) bei Modell GML 2

Die perfekte Kombination von Barbaric.

Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkkran an (Seite 12).



Auch in der Ausführung mit

safety kit

Details auf Seite 8.

Die Sicherheitsinnovation für alle Barbaric Hebegeräte.



Produktvideo

Als OPTIONALES UPGRADE
für jedes neue Vakuumhebesystem
von Barbaric erhältlich!

Ein innovatives Upgrade
für Ihr Handlingsystem.



Die Erweiterung eines Vakuumhebeegeräts mit dem Barbaric SafetyKit steigert sowohl Sicherheit als auch Funktionalität.

Die wichtigsten Funktionen auf einen Blick:

- > Eco-Modus (Druckluftsparfunktion)
- > Maximale Sicherheit für den Bediener
- > Vakuum- und Drucküberwachung
- > Gewichtsmessung der Last
- > Automatischer Test der Saugleistung und Dichtheit
- > Detaillierte Fehlerberichte & Statistische Auswertung
- > Service- und Wartungserinnerungen

Brandneue Optionen für 2020 SafetyKit-Modelle:

- > Automatisches Ansaugen bei Annäherung an Glasplatte
- > Saugtellerabschaltung mit automatischer Reduktion des Maximalgewichts

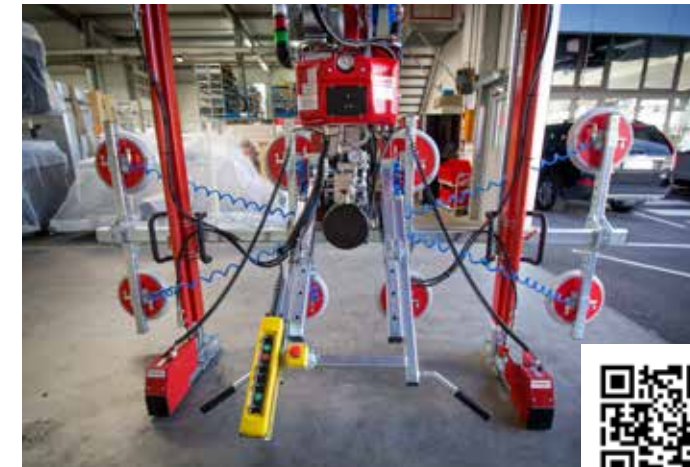


Produktvideo

www.barbaric.at

ISO GlassLifter IGL

Individuelle Heberlösungen für Hebeprozesse in der ISO-Glas Fertigung.



Produktvideo

IGL ISOLifter

Zum vertikalen Transport von ISO-Scheiben bis 6 x 3,3 m mit Stützfüßen, um das Verrutschen der Scheiben zu verhindern.

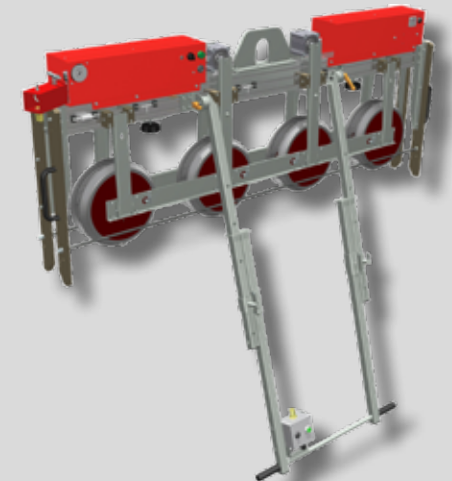
Für Traglasten bis 2100 kg. Hydraulische Stützfüße mit elektrisch verstellbarem Glasauflegeblock zur Stabilisierung der hinteren Scheiben nach der Versiegelung. Hydraulisch verstellbarer Aufhängepunkt zum Einhängen in den kundenseitigen Kranhaken. Für Einzelscheiben kann das Gerät auch ohne Stützfüße verwendet werden.

IGL GripLifter

Vakuumheber, zum vertikalen Transport von ISO-Scheiben.

Zum vertikalen Transport von ISO-Scheiben bis 6 x 3,3 m mit beidseitigen Saugtellerreihen, um das Verrutschen der Scheiben zu verhindern. Spezielle Ausführung zum Einhängen in den Hallen- sowie in den Autokran. Ausführung in der Grundausstattung mit entsprechenden Sicherheitseinrichtungen.

Verfügbar als Akkugerät oder in elektrischer Ausführung.



Produktvideo

EasyLifter ISO

Mobiles, akkubetriebenes Handsaugteller zum Unterstützen der frisch verklebten ISO-Scheiben.

Der EasyLifter ISO ermöglicht eine denkbar einfache Handhabung von und garantiert ein sicheres und problemloses Bewegen von Lasten. Am Grundkörper sind zwei Griffe zur leichten Manipulation angebaut. Der EasyLifter wird über ein modernes Akkusystem betrieben, das eine Laufzeit von bis zu 200 Saugvorgängen ermöglicht. Der tiefenverstellbare Stützfuß sorgt für die optimale Unterstützung beim Transport von frisch verklebten ISO-Scheiben. Traglast: max. 150 kg.

Maximale Sicherheit und Ergonomie beim Glashandling. Sicherheitsheberserie mit integriertem Sicherheitstest.

Die innovative SafetyLifter-Serie setzt einen neuen Standard für hohe Sicherheit im Bereich des Glasplattenhandlings. Modernste Sicherheitsfeatures wie der integrierte Sicherheitstest beim Starten des Systems führen zu einer gefahrlosen und dennoch einfachen Handhabung des Geräts.

Je nach Ausführung sind die Vakuumheber geeignet zum vertikalen und/oder horizontalen Transport von Flachglas bis zu einer Größe von max. 3,3 x 2,5 m.

Das elektrische Drehwerk ermöglicht Drehbereiche von 100° (Optional auch 360° endlos). Vakuumerzeugung: pneumatisch mit Sicherheitsfunktion.

Unterschiedliche Ausführungen:

SFT 2S

- > Schmäler Grundkörper für verbesserte Einsicht in den Arbeitsbereich
- > Vertikaler Transport von ebenem Flachglas
- > Drehbereich 360° endlos
- > Traglast: 300 kg



Produktvideo

SFT 4

- > Vertikaler und horizontaler Transport von ebenem Flachglas 3,3 x 2,5 m
- > Drehbereich von 100°
- > Elektrisches Kippwerk für Kippbereich von 90°
- > Traglasten: bis 500 kg
- > Endlos Drehen optional
- > Sonderbauformen mit höherer Traglast möglich

Auch in der Ausführung nur Heben, Heben & Drehen, Heben & Kippen möglich. Alle Varianten unter www.barbaric.at.

Die perfekte Kombination von Barbaric.

Als Gesamtlösung bieten wir unsere Heber auch mit passendem Schienensystem oder Säulenschwenkran an (Seite 12).

Patentiertes Hebeseystem mit noch nie erreichtem Sicherheitsstandard

Mit dieser Eigenentwicklung aus dem Hause Barbaric wird das Heben von Glas, Fenstern und Türen absolut sicher.

Durch das eingebaute Kontrollsystem wird der Hebeprozess überwacht und eine Fehlbedienung ausgeschlossen. Bei einem zwingenden Selbsttest nach dem Einschalten werden alle Anlagenkomponenten und die Sicherheitssysteme auf ordnungsgemäße Funktion geprüft. Fixer Bestandteil dieser Prüfung ist auch ein Ansaugtest, dessen Daten erfasst werden und das Prüf-

ergebnis gespeichert wird. Anschließend ist der Heber als sicher freigegeben. Dieser Test kann je nach Kundenwunsch periodisch oder pro Schicht einmal durchgeführt werden. Dem Betreiber sichert dieser Test hohe Verfügbarkeit des Hebeegerätes und Früherkennung von Fehlern oder fälligen Wartungsarbeiten.

Einzige Heberfunktionen

- > Einzelne Saugteller können temporär und je Hebevorgang abgeschaltet werden. Dabei wird die Tragkraft automatisch reduziert.
- > Ein Anheben von Scheiben ohne ausreichendem Betriebsvakuum wird sofort gestoppt.
- > Das tatsächlich angehobene Gewicht wird angezeigt.
- > Bei Bedarf wird die Verwendung von Stützfüßen vorgeschrieben und kontrolliert.
- > Der Aufhängepunkt und somit die Schräglage des Glases kann elektrisch verstellt werden.
- > Die Erfassung und Anzeige des momentan angehobenen Glasgewichtes ermöglicht einen sicheren Hebeprozess in allen Funktionsbereichen.



Oberflächen des Sicherheitstests

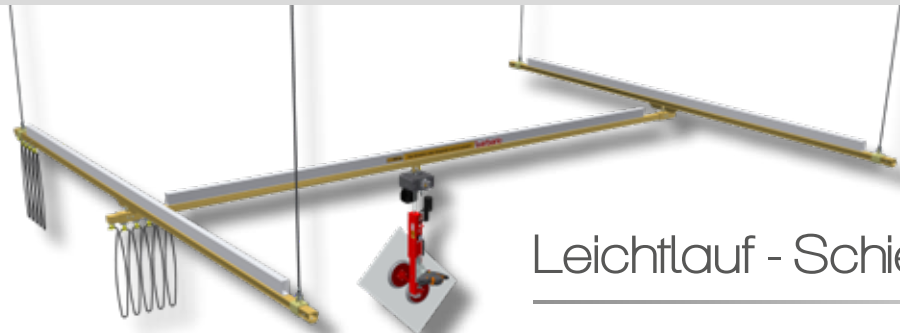
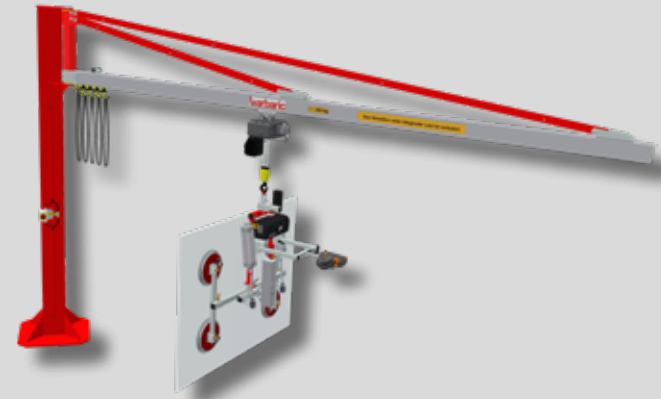
Sicherheit und Kontrolle

- > Hebersteuerung mit Touchscreen-Oberfläche
- > Verpflichtender Sicherheitstest beim Einschalten
- > Visualisierte Führung durch den Sicherheitstest
- > Freigabe nach erfolgter Prüfung der Saugteller, Vakuumerzeugung, Traglast und Dichtheit
- > Automatische Protokollierung des Tests für interne Prüfung. Abfragemöglichkeit von gehobenen Gewichten oder Störungen. Übermittlung optional über W-LAN.

Alle Kransysteme stammen aus eigener Fertigung und werden speziell für Handlingaufgaben entwickelt und gebaut.

Säulenschwenkkran SSK

Schwenkkransysteme in Leichtbauweise für alle Traglasten und Auslegerlängen. Auf Wunsch mit vergrößerter Grundplatte. Schwenkkran auch für die Wandmontage verfügbar.



Leichtlauf - Schienensystem SSY

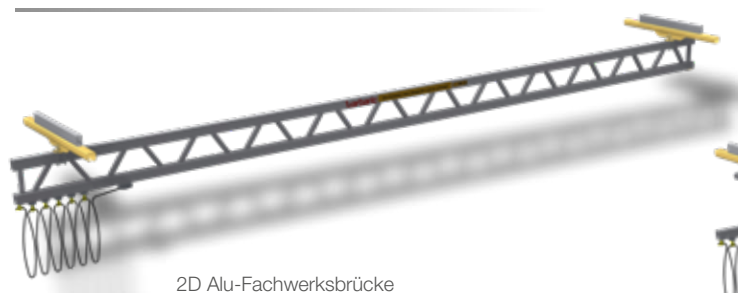
Leichtlaufschienensysteme mit Stahlbrücken mühelos von Hand verfahrbar mit Energiezuführung bis 8 m Brückenlänge. Alle Fahrwagen mit seitlichen Führungsrollen.

Schienensystem mit Alubrücke

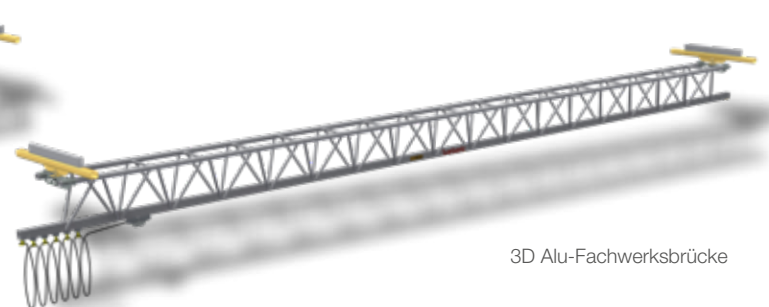
Leichtlaufschienensysteme mit Alubrücke mühelos von Hand verfahrbar (bis 20 m Brückenlänge). Spezielle Alu-Fachwerksbrücken ermöglichen hohe Traglasten bis 500 kg und größtmöglichen Bedienungskomfort.



Fachwerksbrücken



2D Alu-Fachwerksbrücke



3D Alu-Fachwerksbrücke

Sonderlösungen

So vielfältig die Anforderungen unserer Kunden auch sind - wir bieten für jede Handlingaufgabe eine optimale Lösung.

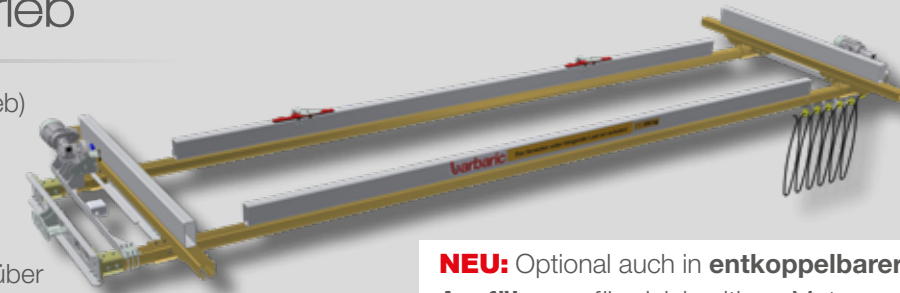
Lastführung

Die Lastführung ist über eine Doppelbrücke am Schienensystem eingehängt. Diese Aufhängung gibt der Lastführung Stabilität und verhindert das Schwingen der Last. Um Gewicht zu sparen wird dieses System in Aluminium ausgeführt. Die Lastführung ist aufgrund der möglichen Traglasten optional mit einem elektrischen Katz- und Brückenantrieb erhältlich.



Elektrischer Brückenantrieb

Der elektrische Omega-Antrieb (Zahnriemenantrieb) ermöglicht einen mühelosen und exakten Antrieb der Kranbrücke bei hohen Traglasten. Steuerbar direkt am Hebegerät oder mittels Funkfernsteuerung. Stufenlos regelbare Geschwindigkeit über Frequenzumformer oder mit Anfahr-Bremsrampe ausgeführt.



NEU: Optional auch in **entkoppelbarer Ausführung** für gleichzeitigen Motor- und Handbetrieb verfügbar.

SGL MegaLifter

Zum vertikalen Transport von übergroßen Glasscheiben mit einer Länge von 12 bis 18 m und einem Gewicht bis maximal 2800 kg. Die beidseitigen hydraulischen Ausschübe von je 3 m, sowie die hydraulische Schwerpunktverstellung in beide Richtungen dienen zur Stabilisierung und zur exakten Ansaug- und Ablagemöglichkeit der Scheibe. Ausgeführt zum Einhängen in den kundenseitigen Kranhaken und mit der patentierten Barbaric Sicherheitslösung zur Überwachung aller kritischen Prozesse.



Produktvideo

UniGlass UGL 4F

Anwendung für gebogenes Glas. Durch den universellen Aufbau können konvexe oder konkave Gläser aufgenommen werden.

Vielfältige Anwendungsgebiete:

- > Entnahme aus dem Ofen
- > Manipulation durch die Bearbeitungsschritte (Kippen und Drehen möglich)
- > Montage auf der Baustelle (Akku Ausführung)



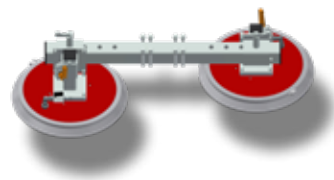
Sondertraversen

Sonder
TRAVERSEN

Wir bieten für jede Anwendung eine passende Traverse.

Längstraverse

Traglast 250 kg. Arretierbar mit 2 Saugtellern (Ø 350 mm). Die Traverse ist auch mit 2 kleineren Saugtellern (Ø 270 mm) erhältlich. Die Saugteller lassen sich mittels Federriegel in 3 Stufen arretieren.



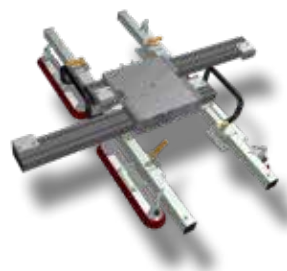
Fenstertraverse

Traglast bis max. 400 kg. Auch geeignet zum Transport von Sprossenfenstern und Sprossentüren mit verstellbarem Traversenabstand.



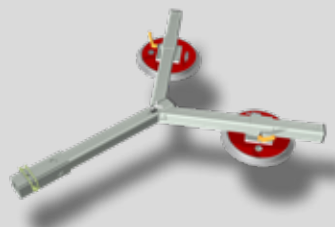
Teleskoptraverse

Traglast 200 kg. Geeignet zum Transport von Fenster und Türen am Außenrahmen. Die Verschiebeinheit ist mit einer Parallelführung ausgestattet.



Y-Aufstecktraverse

Optionale Traversenverlängerung besonders geeignet zur Stabilisierung von großen und dünnen Scheiben.



Service & After-Sales

**WIR LEGEN WERT AUF EINE
GUTE KUNDENBEZIEHUNG -
AUCH NACH DEM VERKAUF.**

Qualität, Effizienz und Innovation – drei
Stichworte, die speziell auf die Service-
kompetenz von Barbaric zutreffen. Unsere
erfahrenen Servicetechniker sind langjährige
Mitarbeiter von Barbaric und kennen unsere
Maschinen von Grund auf. Sie helfen Ihnen
gerne weiter - egal ob es sich um eine
Ersatzteil-, Wartungs- oder Serviceanfrage
handelt.

SERVICE -HOTLINE

Tel: +43 732 779800-300
e-mail: service@barbaric.at
Mo – Fr. 07:00 – 16:00

ERSATZTEIL -HOTLINE

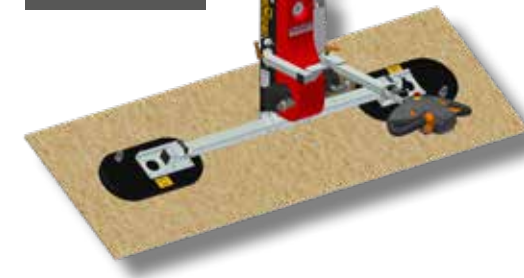
Tel: +43 732 779800-400
e-mail: spareparts@barbaric.at
Mo – Do. 07:00 – 16:00
Fr. 07:00 – 12:00

Ihr kompetenter Partner auch im Platten- und Teilehandling für Handwerk und Industrie

Manuelle Handlinglösungen (Holz & Baustelleneinsatz)

Nicht nur im Glasbereich, sondern auch in der Holzplatten- und Möbelfertigung als oder für den Baustelleneinsatz liefert Barbaric optimale Handlinglösungen für sichere und ergonomische Hebeanwendungen.

UWL
UniWOOD



CSL
Construction
LIFTER



EZL
Easy
LIFTER



Automatisches Platten- und Teilehandling

Unser Unternehmen ist neben unseren Vakuumhebern auch weltweit bekannt für automatische Handlingsysteme. Plattenlager, Beschickungssysteme, Pufferspeicher, Rückföhranlagen sind dabei nur einige Beispiele für moderne Anlagen im Bereich des Materialhandlings. Jede Anlage in diesem Bereich wird individuell nach Anforderung für unsere Kunden gebaut, während dabei auf bestehende Komponenten und bewährte Konzepte zurückgegriffen wird.



Imagevideo

www.barbaric.at



Ideen, die bewegen.

Hauptsitz

Barbaric GmbH

Pummererstraße 12
4020 Linz, Österreich
Tel.: +43 732 779800
email: office@barbaric.at

Produktionsstandort

Barbaric GmbH

Lichtenberger Straße 37
4201 Eidenberg, Österreich

Vertriebsstandorte & Niederlassungen



Barbaric GmbH Germany
Lammgasse 7
75382 Althengstett, Deutschland
Tel.: +43 732 779800
email: germany@barbaric.at



Barbaric North America Inc.
301 Kitty Hawk Drive
US-27560 Morrisville
Tel.: +1 919 425 2803
email: info@barbaric.us

www.barbaric.at

