

barbaric



Massivholzhandlung



Massivholzlager SWS

Die Innovation im Bereich Massivholz- handling

Das Massivholzlager SWS kombiniert unsere jahrelange Erfahrung aus dem Bereich Plattenhandling mit Innovation in Konstruktion und Software. Unsere Spezialtraverse ist speziell für die Handhabung von Massivholzstangen konzipiert.



Vollautomatische Ein- und Auslagerung von BSH und KVH Stangen

Das Massivholzlager SWS ist die optimale Anlage für die Lagerung von BSH und KVH Stangen.

Massivholzstangen werden in Rungenfächern gelagert und können anschließend Kappsägen oder Abbundanlagen zugeführt werden. Weiters besteht die Möglichkeit der einfachen Kommissionierung von Kundenpaketen oder auch die komplexe Paketbildung nach dem Abbund.

Diese Anlagen beeindruckt durch ihre hohe Flexibilität. Die Rungenfächer können problemlos den gewünschten Holzbreiten angepasst werden. Pro Rungenfach können mehrere Stangen in einer Lage gelagert werden. Dadurch erhöht sich wesentlich die Performance der Anlage im Vergleich zur herkömmlichen eindimensionalen Lagerung.

Die Integration von schwerer Fördertechnik ist für diesen Anlagentyp unerlässlich. Kettenförderer oder auch Rollenbahnen können problemlos in die Anlage integriert werden.



Mehr Information

www.barbaric.at

Einfache oder mehrgeschossige Lösungen

Das Massivholzlager SWS kann sowohl als Bodenlager aber auch als zweigeschossige Ausführung realisiert werden.

Die Standardlösung ist ein Lager auf einer Ebene. Je nach benötigter Performance der Anlage können einer oder zwei Manipulatoren zum Einsatz kommen.

Der nächste Schritt ist eine doppelstöckige Anlage. Hohe Hallenhöhen werden optimal genutzt indem die Anlage einen Zwischenboden bekommen und der nun entstehende obere Bereich ebenfalls zur Lagerung genutzt werden kann.

Dieser Bereich ist vorwiegend für B&C-Ware oder aber auch für Reststangen nutzbar. Die niedrigeren Stapelhöhen erlauben sogar eine Lagerung ohne Rungen.



Einlagerplatz einer
doppelstöckigen
Anlage

Rungenlager

Eindimensionale
Lagerung von Reststangen

Die Verkettung mit Maschinen & ERP Systemen

Je nach gewünschter Anwendung können unterschiedlichste Maschine angebunden werden. Ob einfache Kappsägen oder komplexe Abbundzentren - alles ist möglich.

Nicht nur die Beschickung der Anlage, auch das weitere Handling mit fertig bearbeiteten Einzelteilen ist möglich. Je nach Aufstellung können auch entstehende Restteile wieder eingelagert werden.

Die Anbindung der Maschinen wird über moderne Schnittstellen realisiert. Die offenen Schnittstellen können auch von ERP Systemen genutzt werden. Alle Lager- und Materialdaten stehen anderen Systemen zur Verfügung.

Der grüne Gedanke

Diese Maschine ist nicht nur ein Lager sondern hilft mit der gewählten Technik auch der Umwelt. Die Antriebs- und Vakuumtechnik wurde so intelligent gewählt, dass der benötigte Strombedarf auf ein Minimum reduziert wurde. Das Vakuum wird direkt dort erzeugt, wo es auch benötigt wird. Jegliche Verluste werden vermieden. Die kompakte und trotzdem stabile Konstruktion ermöglicht den Einsatz von vergleichsweise niedrigeren Antriebsleistungen. Durch die Aufnahme von mehreren Stangen werden die Anzahl der Fahrbewegungen drastisch reduziert.

Die Saugtraverse

Die Saugtraverse wurde so konstruiert, dass mehrere Stangen gleichzeitig aufgenommen werden können. Je nach Dimension der Einzelstangen können eine Stange oder aber bis zu 5 Stangen gleichzeitig angesaugt werden.

Automatisch werden die einzelnen Saugkreise je nach Anforderung bzw. Stangendimension- und anzahl angesteuert. Mit nur einem Hub können mehrere Stangen transportiert werden und somit wird auch einiges an Energie eingespart.

Mit dieser Lösung erreicht die Anlage eine wesentliche Erhöhung der Performance.

Rissige Stangen können ebenfalls mit den eigens entwickelten Saugern aufgenommen und transportiert werden.



Saugtraverse einer
doppelstöckigen Anlage



Technische Details

Traglast:	500 kg (optional 700 kg & 1000 kg)
Länge min:	1500 mm
Länge max:	16 m
Breite min:	80 mm
Breite max:	400 mm
Höhe min:	40 mm
Höhe max:	260 mm
Stapelhöhen:	1800 mm / 2500 mm oder mehr
Mehrdimensionale Stapelung	

Andere Dimensionen nach Absprache und technischer Prüfung möglich.



barbaric

Ideen, die bewegen.

Hauptsitz

Barbaric GmbH

Pummererstraße 12
4020 Linz, Österreich
Tel.: +43 732 779800
email: office@barbaric.at

Produktionsstandort

Barbaric GmbH

Lichtenberger Straße 37
4201 Eidenberg, Österreich

Vertriebsstandorte & Niederlassungen

barbaric
Germany

Barbaric GmbH Germany
Lammgasse 7
75382 Althengstett, Deutschland
Tel.: +43 732 779800
email: germany@barbaric.at

barbaric
North America

Barbaric North America Inc.
301 Kitty Hawk Drive
US-27560 Morrisville
Tel.: +1 919 425 2803
email: info@barbaric.us

www.barbaric.at



Imagevideo