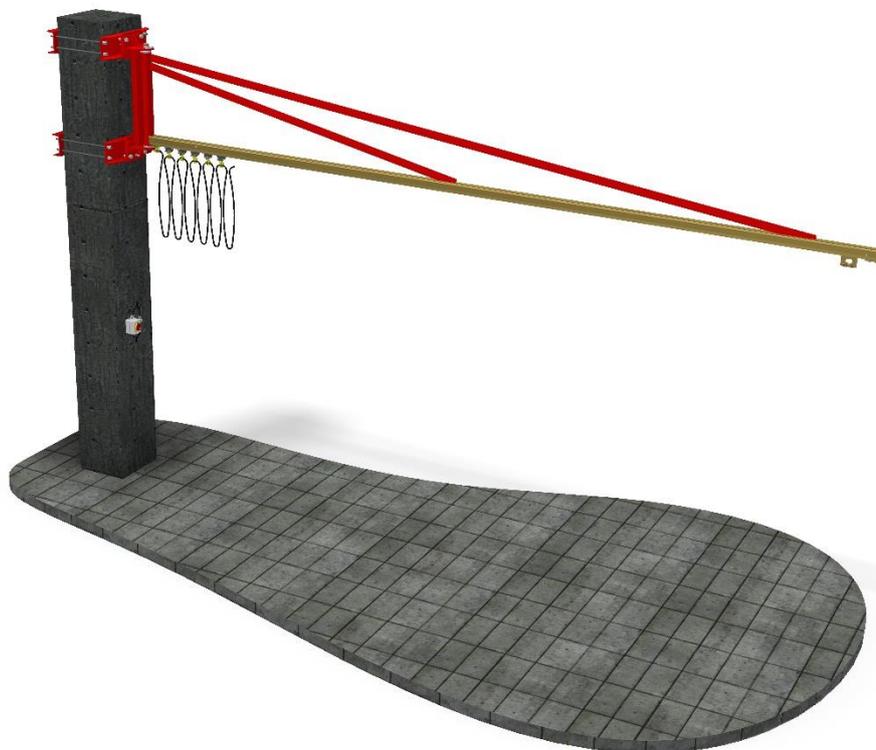


Montageanleitung Wandschwenkkran (Jochbefestigung)



1. Montageposition ausmessen.
2. Es sollte darauf geachtet werden, dass der Ausleger den gewünschten Arbeitsbereich abdeckt und keine Störkanten vorhanden sind.
3. Jochbefestigung montieren:

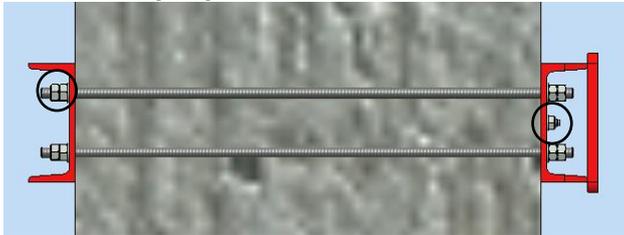


Abb. 1.1

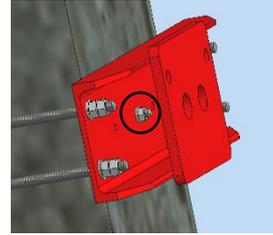


Abb. 1.2

Joch auf gewünschte Höhe bringen und mithilfe der Durchsteckanker waagrecht befestigen (Abb. 1.2 und 1.3). Über Gewindestangen die Rückseite montieren. Gewindestangen mit Mutter befestigen und Palmutter sichern.

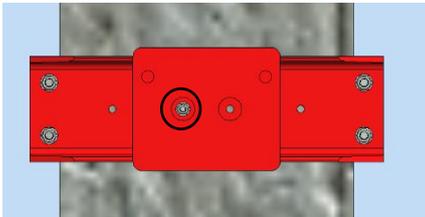


Abb. 1.3

4. Konsole am Joch montieren:

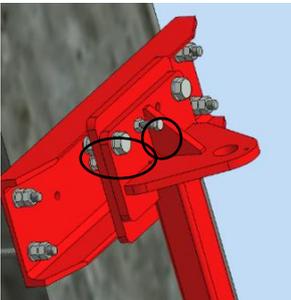


Abb. 2.1

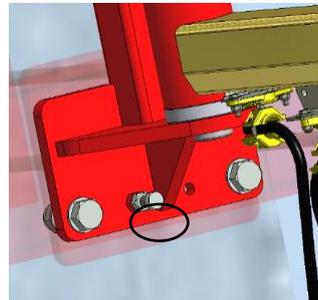


Abb. 2.2

Die Konsole wird am Joch mit den mitgelieferten Sechskantschrauben und einer Sicherheitsmutter befestigt (Abb. 2.1). Mit den Einstellschrauben (Abb. 2.1 und 2.2) kann die Konsole ausgerichtet werden.

5. Aufkleber anbringen:



Abb. 3

Anbringen der im Barbaric Lieferumfang enthaltenen Aufkleber.

6. Ausleger mittels Befestigungsbolzen einhängen und schmieren

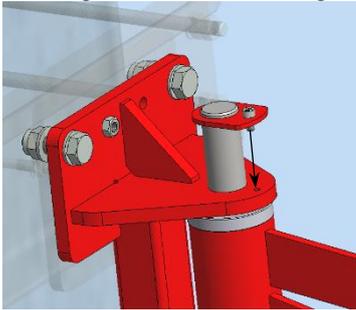


Abb. 4.1



Abb. 4.2

7. Auslegerbefestigungsbolzen sichern:

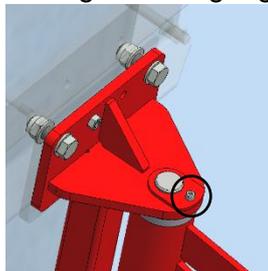


Abb. 5

Ausrichtung und Waage des Befestigungsbolzen prüfen falls notwendig über die Einstellschrauben (Abb. 1.3) Ausrichtung der Konsole korrigieren. Befestigungsschrauben des Wandschwenkkran noch einmal überprüfen. Auslegerbefestigungsbolzen mit einer Schraube (Abb. 5) sichern.

8. Einfädeln des Kabelschlepps im Ausleger:



Abb. 6.1



Abb. 6.2

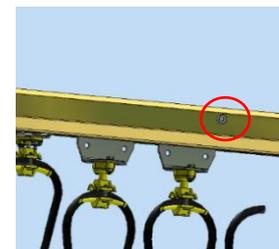


Abb. 6.3

Den Kabelschlepp einfädeln (Abb. 6.1) und mittels Klemmplatte am Ende der Schiene fixieren (Abb. 6.2). Anschließend ist eine Sicherheitsschraube vor dem Kabelschlepp zu montieren (Abb. 6.3). Dies verhindert eine Beschädigung der Energiezufuhr durch den Transporthänger.

9. Einhängen des Transporthänger und des Vakuumhebers im Ausleger:

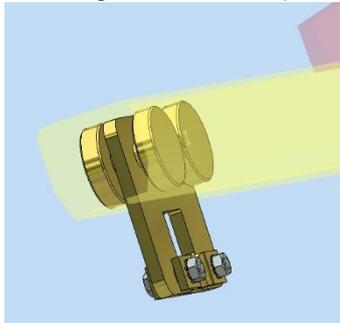


Abb. 7.1

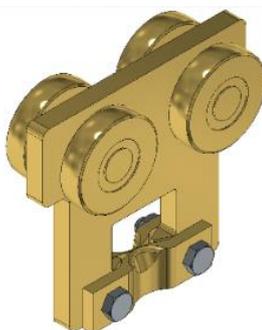


Abb. 7.2

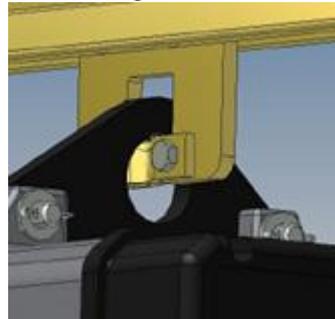


Abb. 7.3

Die beiden Schrauben am Transporthänger öffnen und den Kettenzug einhängen. Vor dem Einhängen des Kettenzuges darauf achten, dass die Montageösen richtig (Abb. 7.3) montiert sind.

10. Schienenstopper einfädeln, fixieren und sichern:

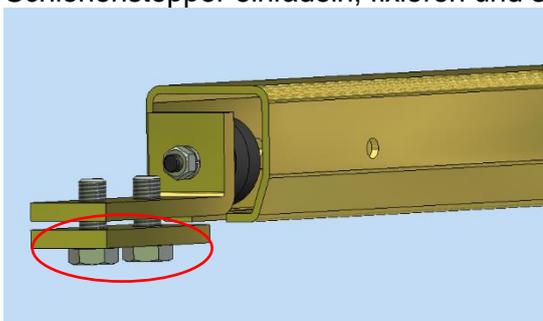


Abb. 8.1

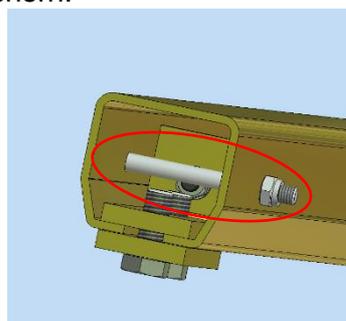


Abb. 8.2

Den Schienenstopper am Schienenende montieren (klemmen) (Abb. 8.1) und anschließend hinter dem Schienenstopper mit einer Schraube sichern (Abb. 8.2). Begrenzt den Fahrweg und verhindert einen Absturz.

11. Vakuumhebergerät elektrisch und pneumatisch anschließen:

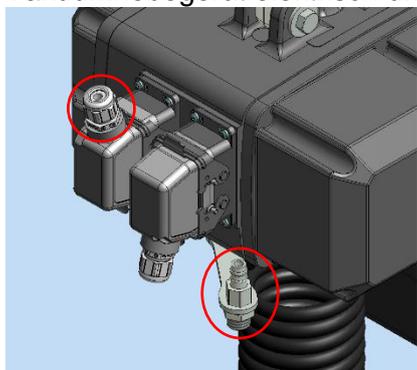


Abb. 9

Elektrisch laut Schaltplan (siehe Dokumentation) und pneumatisch mittels Kupplung an der Energiezufuhr anschließen

12. Hauptzuleitung vom Elektriker anschließen lassen:

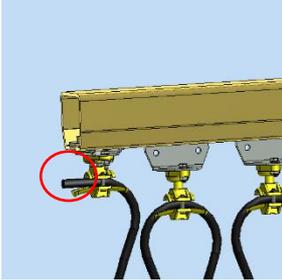


Abb. 10

Die Energiezufuhr muss an der Säule so montiert sein, dass beim Schwenkvorgang des Auslegers das Kabel und der Schlauch nicht beschädigt werden.

13. Hauptschaltereinheit befestigen:

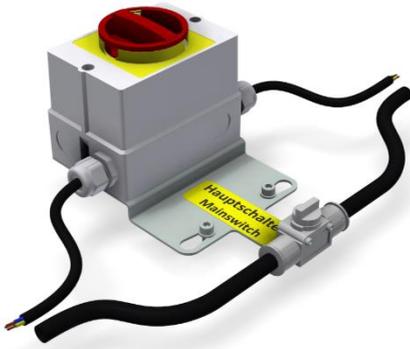


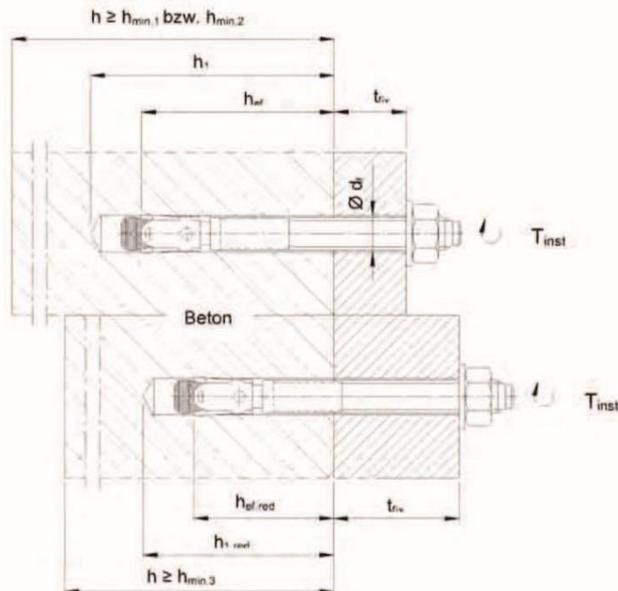
Abb. 11

Die Hauptschaltereinheit gehört zum Barbaric Standardlieferumfang und kann kundenseitig befestigt werden. Diese Einheit ermöglicht es den Bediener direkt vor Ort die Energiezufuhr und die Druckluftversorgung zu unterbrechen. Während der Manipulation darf keinesfalls die Strom- und Druckluftversorgung unterbrochen werden! Die Hauptzuleitung ist von einem fachkundigen Personal anzuschließen.

14. Funktionstest durchführen und Dokumentation beachten.

Tabelle B1: Montage- und Dübelkennwerte, BZ plus

Dübelgröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	
Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	8	10	12	16	20	24	28	
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	8,45	10,45	12,5	16,5	20,55	24,55	28,55	
Drehmoment beim Verankern	Stahl galvanisch verzinkt	T_{inst}	[Nm]	20	25	45	90	160	200	300
	Stahl diffusionsverzinkt	T_{inst}	[Nm]	-	22	40	90	160	-	-
	nichtrostender Stahl A4, HCR	T_{inst}	[Nm]	20	35	50	110	200	290	-
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_f \leq$	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	
Standardverankerungstiefe										
Bohrlochtiefe	Stahl verzinkt	$h_1 \geq$	[mm]	60	75	90	110	125	145	160
	nichtrostender Stahl A4, HCR	$h_1 \geq$	[mm]	60	75	90	110	125	155	-
Eff. Ver- ankerungs- tiefe	Stahl verzinkt	h_{ef}	[mm]	46	60	70	85	100	115	125
	nichtrostender Stahl A4, HCR	h_{ef}	[mm]	46	60	70	85	100	125	-
Reduzierte Verankerungstiefe										
Bohrlochtiefe	$h_{1,red} \geq$	[mm]	49	55	70	90	-	-	-	
Reduzierte, effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,red}$	[mm]	35	40	50	65	-	-	-	



Bolzenanker BZ plus

Verwendungszweck
Montagekennwerte

Anhang B3

Tabelle B2: Minimale Achs- und Randabstände, Standardverankerungstiefe, BZ plus									
Dübelgröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27
Standardbauteildicke									
Stahl verzinkt									
Standardbauteildicke	$h_{\min,1}$	[mm]	100	120	140	170	200	230	250
Gerissener Beton									
Minimaler Achsabstand	s_{\min}	[mm]	40	45	60	60	95	100	125
	für $c \geq$	[mm]	70	70	100	100	150	180	300
Minimaler Randabstand	c_{\min}	[mm]	40	45	60	60	95	100	180
	für $s \geq$	[mm]	80	90	140	180	200	220	540
Ungerissener Beton									
Minimaler Achsabstand	s_{\min}	[mm]	40	45	60	65	90	100	125
	für $c \geq$	[mm]	80	70	120	120	180	180	300
Minimaler Randabstand	c_{\min}	[mm]	50	50	75	80	130	100	180
	für $s \geq$	[mm]	100	100	150	150	240	220	540
Nichtrostender Stahl A4, HCR									
Standardbauteildicke	$h_{\min,1}$	[mm]	100	120	140	160	200	250	-
Gerissener Beton									
Minimaler Achsabstand	s_{\min}	[mm]	40	50	60	60	95	125	-
	für $c \geq$	[mm]	70	75	100	100	150	125	
Minimaler Randabstand	c_{\min}	[mm]	40	55	60	60	95	125	
	für $s \geq$	[mm]	80	90	140	180	200	125	
Ungerissener Beton									
Minimaler Achsabstand	s_{\min}	[mm]	40	50	60	65	90	125	-
	für $c \geq$	[mm]	80	75	120	120	180	125	
Minimaler Randabstand	c_{\min}	[mm]	50	60	75	80	130	125	
	für $s \geq$	[mm]	100	120	150	150	240	125	
Mindestbauteildicke									
Stahl verzinkt, nichtrostender Stahl A4, HCR									
Mindestbauteildicke	$h_{\min,2}$	[mm]	80	100	120	140	-	-	-
Gerissener Beton									
Minimaler Achsabstand	s_{\min}	[mm]	40	45	60	70	-	-	-
	für $c \geq$	[mm]	70	90	100	160			
Minimaler Randabstand	c_{\min}	[mm]	40	50	60	80			
	für $s \geq$	[mm]	80	115	140	180			
Ungerissener Beton									
Minimaler Achsabstand	s_{\min}	[mm]	40	60	60	80	-	-	-
	für $c \geq$	[mm]	80	140	120	180			
Minimaler Randabstand	c_{\min}	[mm]	50	90	75	90			
	für $s \geq$	[mm]	100	140	150	200			
Brandbeanspruchung von einer Seite									
Minimaler Achsabstand	$s_{\min,fi}$	[mm]	Siehe Normaltemperatur						
Minimaler Randabstand	$c_{\min,fi}$	[mm]	Siehe Normaltemperatur						
Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite									
Minimaler Achsabstand	$s_{\min,fi}$	[mm]	Siehe Normaltemperatur						
Minimaler Randabstand	$c_{\min,fi}$	[mm]	≥ 300 mm						
Zwischenwerte dürfen interpoliert werden.									
Bolzenanker BZ plus								Anhang B4	
Verwendungszweck Minimale Achs- und Randabstände für Standardverankerungstiefe									